valentin
ETIKETTENDRUCKSYSTEME

Manual de usuario

Módulo de impresión
Serie SPX

Diciembre 2011

Copyright by Carl Valentin GmbH / 7983008.1211

Las indicaciones sobre el contenido del envío, el aspecto, las medidas, el peso se corresponden con nuestros conocimientos en el momento de la impresión de este documento.

Reservado el derecho a efectuar modificaciones.

Reservados todos los derechos, incluidos los de la traducción.

Prohibido reelaborar ningún fragmento de esta obra mediante sistemas electrónicos, así como multicopiarlo o difundirlo de cualquier modo (impresión, fotocopia o cualquier otro procedimiento) sin previa autorización de la empresa Carl Valentin GmbH.

Los módulos de impresión Carl Valentin cumplen las siguientes directrices de seguridad:

CE Directiva CEE sobre baja tensión (2006/95/CE)
Directiva CE sobre compatibilidad electromagnética (2004/1058/CE)

valentin
ETIKETTENDRUCKSYSTEME

Carl Valentin GmbH
Postfach 3744 D-78026 Villingen-Schwenningen
Neckarstraße 78-82+94 D-78056 Villingen-Schwenningen

Teléfono +49 7720 9712-0
Telefax +49 7720 9712-9901
E-mail info@valentin-carl.de
www.valentin-carl.de

Contenido

Contenido ... 3

1 Indicaciones importantes ... 5
1.1 Indicaciones de empleo ... 5
1.2 Reciclado ... 6
1.3 Conexiones ... 7

2 Indicaciones de seguridad ... 9
2.1 Advertencias ... 10
2.2 Condiciones de funcionamiento ... 11

3 Datos técnicos ... 17
3.1 Entradas y salidas ... 21
3.2 Plug & Play ... 25
3.3 Diagramas de señal ... 26

4 Instalación ... 27
4.1 Instalación del módulo ... 27
4.2 Conexión del módulo ... 28
4.3 Conexión del rebobinador CV para papel soporte ... 28
4.4 Conectar/desconectar el módulo ... 28
4.5 Puesta en funcionamiento el módulo ... 29

5 Introducir etiquetas ... 31
5.1 Colocación de las etiquetas en modo dispensador ... 31
5.2 Colocación de las etiquetas en modo de paso ... 32
5.3 Colocación de la cinta de transferencia ... 33

6 Menú funciones ... 35
6.1 Inicialización de impresión ... 38
6.2 Configuración etiqueta ... 39
6.3 Parámetros del aparato ... 41
6.4 Dispensador I/O ... 44
6.5 Red ... 46
6.6 RFID (opción) ... 47
6.7 Consola remota ... 49
6.8 Puertos ... 50
6.9 Emulación ... 51
6.10 Fecha & Hora ... 52
6.11 Asistencia técnica ... 53
6.12 Menú principal ... 56

7 Tarjeta Compact Flash ... 57

8 Mantenimiento y limpieza ... 61
8.1 Limpieza general ... 62
8.2 Limpieza del rodillo de impresión ... 62
8.3 Limpieza del cabezal de impresión ... 63
8.4 Limpieza de la fotocélula ... 64
8.5 Cambio del cabezal de impresión ... 65
8.6 Ajuste del cabezal de impresión ... 67

9 Corrección de errores ... 69

10 Informaciones suplementarias 77
10.1 Impresión en varias columnas..... 77
10.2 Contraseña..... 78
10.3 Hotstart..... 80
10.4 Realimentación/Offset..... 82
10.5 Fotocélula..... 84
11 Índice 85

1 Indicaciones importantes

El módulo de impresión puede ser usadausado como módulo térmica térmico directa o como módulo de transferencia térmica.

Con 6 fuentes vectoriales, 6 fuentes bitmap y 6 fuentes proporcionales, el módulo de impresión dispone de un amplio abanico de diferentes tipos de letra. Existe la posibilidad de imprimir en cursiva, inversa, o con un giro de 90º.

El manejo de nuestro robusto módulo de impresión es fácil y cómodo. La regulación del aparato se llevará a cabo mediante las teclas de función en el teclado del aparato. El display de dos líneas le mostará en todo momento el estado actual.

Gracias al uso de un procesador de 32 bits y de una capacidad de memoria de 4 MB, se consigue una alta velocidad de impresión, incluso para grandes etiquetas (opcionalmente hasta un largo de 3000 mm).

Gracias al empleo de la más moderna tecnología de cabezales de impresión se alcanza una calidad de impresión muy elevada.

Gracias al desarrollo de una nueva tecnología electrónica, la velocidad de impresión puede alcanzar hasta 250 mm/s.

Los módulos de impresión de esta serie están equipadas de manera estándar con un puerto serie y un puerto paralelo. El módulo reconoce automáticamente a través de qué puerto se realiza la entrada.

La actualización del software de impresión se realiza mediante los puertos con el ahorro de tiempo que ello supone.

Dada la gran variedad de opciones de que dispone, el módulo puede adaptarse a todo tipo de tarea.

1.1 Indicaciones de empleo

El módulo de impresión ha sido fabricada conforme las disposiciones y a las normas de seguridad técnica vigentes. No obstante, durante su empleo pueden producirse serios peligros para el usuario o para terceros, así como daños al módulo de impresión y otros daños materiales.

Únicamente se debe utilizar el módulo de impresión en perfectas condiciones técnicas, de una manera adecuada, teniendo en cuenta la seguridad y los peligros que se corren, y de acuerdo con las instrucciones de manejo. En especial deben resolverse inmediatamente los problemas que afecten a la seguridad.

El módulo de impresión está diseñado exclusivamente para imprimir materiales adecuados y autorizados por el fabricante. Cualquier otro uso no contemplado en lo anterior se considera contrario a lo prescrito. El fabricante/proveedor no asume ninguna responsabilidad por los daños resultantes de un uso incorrecto.

También forma parte del uso adecuado seguir las instrucciones de manejo y cumplir los requisitos/normas de mantenimiento indicados por el fabricante.

1.2 Reciclado

Los fabricantes de aparatos B2B están obligados desde el 23/03/2006 a recibir de vuelta y reciclar los residuos de aparatos fabricados después del 13/08/2005. Está terminantemente prohibido depositar dichos residuos en puntos de recogida comunitarios. Únicamente el fabricante está autorizado para reciclarlos y eliminarlos en forma adecuada. Por ello, en el futuro los productos Valentin que lleven la identificación correspondiente podrán ser retornados a Carl Valentín GmbH. Los residuos de los aparatos serán eliminados de forma apropiada.

Con ello, Carl Valentin GmbH asume oportunamente todas las obligaciones en el marco de la eliminación de residuos de aparatos, posibilitando de ese modo también la venta sin obstáculos de los productos. Únicamente podemos aceptar aparatos enviados a portes pagados.

Puede obtenerse más información leyendo la directiva RAEE (véase también nuestro página web).

1.3 Conexiones

Parte delantera - versión derecha

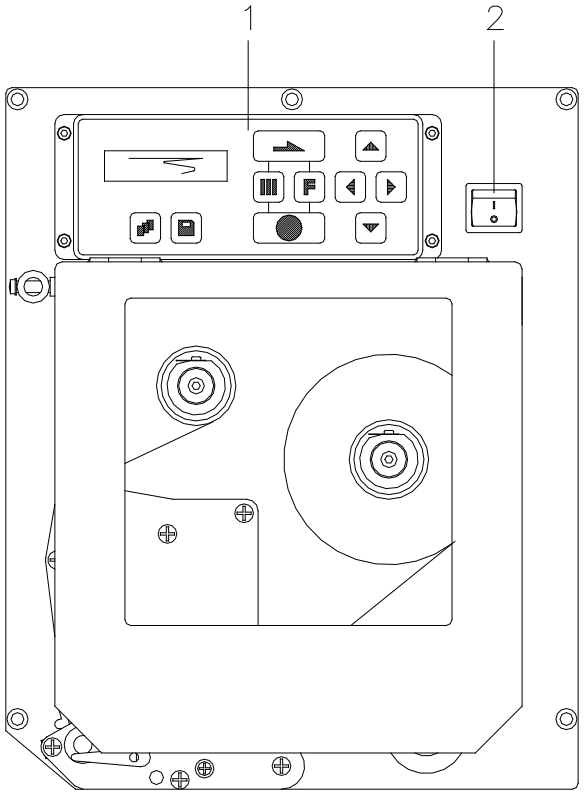
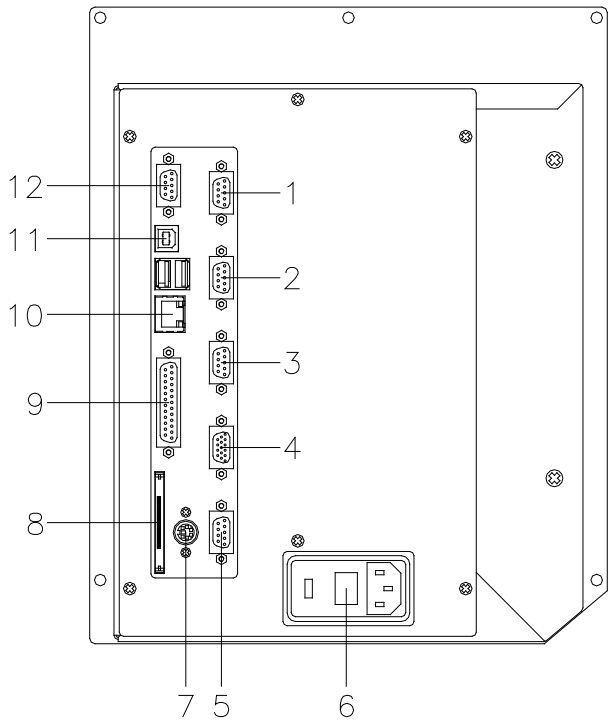


Figura 1

1 = Teclado
2 = Interruptor Encendido/Apagado

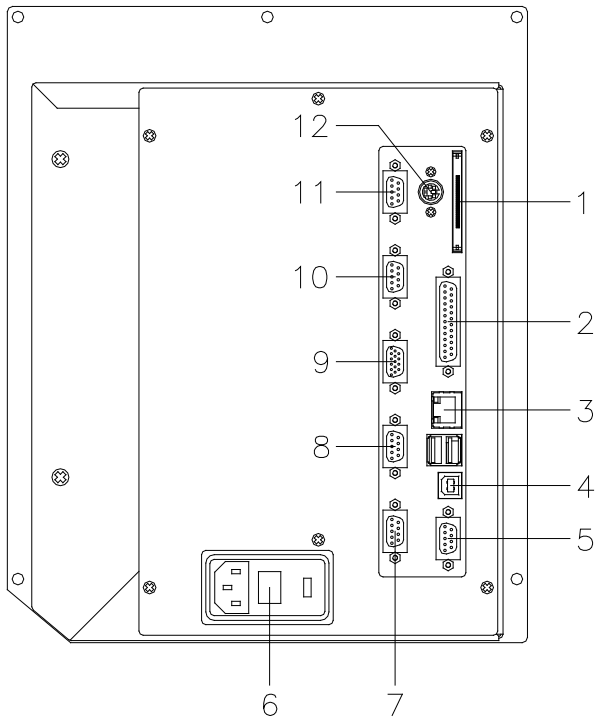
**Parte posterior -
versión derecha**



1 = Conexión del rebobinador
2 = Entrada externa 1-4 (Input I)
3 = Salida externa 1-4 (Output I)
4 = Conector externo I/O-24
5 = Salida externa 5-8 (Output II)
6 = Conexión a la red
7 = Conexión externa de teclado
8 = Puerto tarjeta CF
9 = Centronics
10 = Puerto Ethernet 10/100
11 = Puerto USB
12 = Puerto serie RS-232

Figura 2

**Parte posterior -
versión izquierda**



1 = Puerto tarjeta CF
2 = Centronics
3 = Puerto Ethernet 10/100
4 = Puerto USB
5 = Puerto serie 232
6 = Conexión a la red
7 = Entrada externa 1-4 (Input I)
8 = Salida externa 1-4 (Output I)
9 = Conector externo I/O-24
10 = Salida externa 5-8 (Output II)
11 = Conexión del rebobinador
12 = Conexión externa de teclado

Figura 3

2 Indicaciones de seguridad

El módulo de impresión está diseñado para funcionar con electricidad, con una corriente alterna de 110-230 V. Conecte el módulo de impresión únicamente a tomas de corriente con contacto con toma de tierra.

Enchufe el módulo de impresión directa sólo a líneas de baja tensión.

Antes de enchufar o desenchufar el módulo de impresión directa desconecte cualquier aparato implicado (ordenador, impresora, accesorios).

Utilizar el módulo de impresión directa en entornos secos y sin humedad (salpicaduras de agua, vapor, etc.).

No use el módulo de impresión directa en atmósferas explosivas o cerca de líneas de alta tensión.

Utilizar el aparato únicamente en entornos protegidos de polvo de lijar, virutas metálicas y cuerpos extraños similares.

En caso de que limpie o entretenga el módulo de impresión directa con la tapa abierta, debe tenerse en cuenta que ni la ropa, el pelo o las joyas o similares entren en contacto con las partes rotativas que están al descubierto.

¡NOTA!

Con la unidad de impresión abierta (debido a su diseño) no se cumplen los requisitos de la norma EN60950-1 de prevención contra incendios. Esto debe tenerse en cuenta a la hora de instalar el módulo de impresión directa en la máquina.

El subconjunto de impresión puede calentarse durante el funcionamiento. No tocarlo durante el funcionamiento y dejarlo enfriar antes de efectuar un cambio de material, de desmontarlo o ajustarlo.

Realizar sólo las acciones descritas en este manual de usuario. Las acciones no incluidas en este manual deberán ser realizadas únicamente por el fabricante o en coordinación con el fabricante.

La interferencia de módulos electrónicos no autorizados o su software pueden causar problemas de funcionamiento.

Otros trabajos o modificaciones no autorizados en el módulo de impresión directa puede hacer peligrar la seguridad operativa de la misma.

Siempre haga los trabajos de servicio y mantenimiento en un taller adaptado a tal uso, donde el personal tenga conocimientos técnicos y herramientas requeridas para hacer los trabajos necesarios.

Hay adhesivos de atención en el módulo de impresión directa que le alertan de los peligros. Por lo tanto, no retire los adhesivos de atención para que usted u otra persona estén al tanto de los peligros o posibles daños.

Cuando se monte la máquina, se debe integrar el módulo de impresión directa en el circuito de parada de emergencia.

Antes de poner en marcha la máquina deberán montarse todos los dispositivos de protección separadores.

¡PELIGRO!

¡Peligro de muerte o daños corporales graves por electricidad!

⇒ No abra la cubierta del módulo de impresión directa.

2.1 Advertencias

Las advertencias se representan con 3 palabras indicadoras, de acuerdo al grado de peligro.

PELIGRO identifica un peligro inminente extremadamente grave, que puede provocar graves lesiones o incluso la muerte.

ADVERTENCIA indica un peligro posiblemente existente, el cual, sin la suficiente prevención, podría provocar lesiones corporales graves o incluso la muerte.

ATENCIÓN indica una situación potencialmente peligrosa que puede provocar lesiones corporales leves o medias, o bien daños a bienes materiales.

2.2 Condiciones de funcionamiento

Antes de la puesta en marcha del módulo **y durante su uso**, deberá comprobar que se cumplen las condiciones de funcionamiento aquí descritas. Sólo así quedará garantizado un funcionamiento del aparato en condiciones de seguridad y libre de interferencias.

Por favor, lea atentamente las condiciones de funcionamiento.

El aparato debe mantenerse para su transporte y almacenamiento, y hasta su montaje, en el embalaje original.

No monte el aparato **ni lo ponga en funcionamiento antes de** que se hayan cumplido las condiciones de funcionamiento.

Está prohibida la puesta en marcha hasta comprobar que, siempre que se precise, la máquina en donde va a incorporarse la cuasi máquina cumple las disposiciones de la directiva 2006/42/CE.

La puesta en marcha, programación, manejo, limpieza y mantenimiento de nuestro aparato, deben realizarse solamente después de una lectura y estudio detenido y atento de nuestros manuales de uso.

El aparato debe ser usado únicamente por personal debidamente entrenado para su manejo.

Le recomendamos que asista con frecuencia y repetidamente a cursillos de formación.
El contenido de los cursillos son el capítulo 2.2 (Condiciones de funcionamiento), capítulo 5 (Introducir etiquetas) y capítulo 8 (Mantenimiento y limpieza).

Estas advertencias son también válidas para cualquier otro aparato suministrado por nosotros.

Sólo deben emplearse piezas y recambios originales.

Para cualquier información sobre las piezas de recambio/desgaste, diríjase al fabricante.

Advertencias respecto a la batería de litio

Para la batería de litio (CR 2032), que se encuentra en la CPU del módulo, se acoge a la ley de eliminación de baterías, que prevé que las baterías descargadas deben depositarse en los contenedores para baterías usadas disponibles en los comercios o en los organismos públicos responsables de los residuos. En el caso de que las baterías no estuvieran completamente descargadas, se deben tomar medidas para evitar cortocircuitos. En reciclado del módulo, la batería debe depositarse en los contenedores apropiados y separadamente del módulo.

¡PELIGRO!

¡Peligro de muerte por electrocución!

⇒ No emplear herramientas conductoras.

Condiciones del lugar de instalación

El lugar de instalación debe estar liso y sin vibraciones. Deben evitarse las corrientes de aire.

Los aparatos se dispondrán de tal manera que se asegure su óptimo mantenimiento y accesibilidad.

Instalación de la fuente de alimentación

La instalación de la fuente de alimentación para conectar nuestros módulos debe efectuarse de conformidad con la regulación y los acuerdos internacionales aplicables, y las disposiciones de ellos derivadas. En particular, debe efectuarse atendiendo a las recomendaciones de una de las tres comisiones siguientes:

- Comisión Internacional de electrotécnica (IEC)
- Comité Europeo de Normalización Electrotécnica (CENELEC)
- Federación de Electrotécnicos Alemanes (VDE)

Nuestros aparatos están diseñados de acuerdo con lo establecido por la VDE para el tipo de prevención (Schutzklasse I), y deben ser conectadas con un enchufe con toma de tierra. La fuente de alimentación debe tener un conector de toma de tierra, para eliminar interferencias en el voltaje.

Datos técnicos de la fuente de alimentación

Tensión y frecuencia de red: Véase la tapa descriptiva en el aparato
Tolerancia permitida de tensión de red: +6% a −10% del valor nominal
Tolerancia permitida de frecuencia red: +2% a −2% del valor nominal
Coeficiente de distorsión permitido en la tensión de la red: <=5%

Medidas anti-interferencia:

En el caso de que la red se encuentre fuertemente contaminada (p.ej. en el caso de emplearse instalaciones controladas por tiristores), el cliente deberá tomar medidas anti-interferencia. Como medidas pueden tomarse, por ejemplo, las indicadas a continuación:

- Instale una toma de corriente independiente para nuestros aparatos.
- En el caso de problemas, instale un filtro de red, u otro supresor de interferencias similar, en nuestros aparatos.

Radiación parásita e inmunidad a las interferencias

Interferencia emitida según EN 61000-6-4: 2007 àrea de industría

- Corriente parásita en líneas de alimentación según EN 55022: 09-2003
- Intensidad del campo parasitario según EN 55022: 09-2003
- Corrientes armónicas (retroalimentación a la red) según EN 61000-3-2: 09-2005
- Flicker según EN 61000-3-3: 05-2002

Inmunidad a las interferencias según
EN 61000-6-2: 2006 àrea de industría

- Inmunidad a las interferencias frente a la descarga de energía estática según EN 61000-4-2: 12-2001
- Campos electromagnéticos según EN 61000-4-3: 11-2003
- Inmunidad a las interferencias frente a transientes o descargas eléctricas rápidas (Burst) según EN 61000-4-4: 07-2005
- Inmunidad a las interferencias frente a oscilaciones bruscas (sobretensión) según EN 61000-4-5: 12-2001
- Tensión HF según EN 61000-4-6: 12-2001
- Cortes y caídas de tensión según EN 61000-4-11: 02-2005

Este es un dispositivo de tipo A. Este aparato puede producir radiointerferencias en zonas habitadas. En dicho caso, se podrá exigir al usuario que tome las medidas apropiadas y que se haga responsable de las mismas.

Seguridad en las máquinas

- EN 415-2 - Seguridad de máquinas emaquetadoras
- EN 60204-1:2006 - Seguridad de las máquinas - Equipo eléctronico de la máquinas - parte 1

Conexión a líneas de maquinaria exterior

Todas las líneas de conexión deben efectuarse por medio de cables apantallados. La malla de la pantalla debe estar, en conexión con la superficie de la caja del enchufe por ambas caras.

No debe instalarse ninguna conexión paralela a la conexión eléctrica. Si no se puede evitar una conexión paralela, debe observarse una separación mínima de 0,5 metros de la conducción eléctrica.

Temperatura ambiente de trabajo: De −15 a +80 °C.

Sólo está autorizado a conectar aparatos que cumplan los requisitos establecidos para los circuitos de tensión extra-baja de seguridad ‘Safety Extra Low Voltage’ (SELV) . En general, estos serán los que se hayan comprobado según la norma EN 60950.

Instalación de líneas de datos

Los cables de la terminal deben estar íntegramente apantallados y provistos de enchufes con carcasas de metal o metalizadas. Es preciso el uso de cables y enchufes apantallados con el fin de evitar la emisión y recepción de interferencias elécticas.

Cables permitidos

Cable apantallado: 4 x 2 x 0,14 mm² (4 x 2 x AWG 26)
6 x 2 x 0,14 mm² (6 x 2 x AWG 26)
12 x 2 x 0,14 mm² (12 x 2 x AWG 26)

El cableado de emisión y recepción debe ser de tipo par trenzado apantallado en cada caso.

Longitud máx. del cable: en la interfaz V 24 (RS-232C) - 3 m (con apantallado)

en Centronics - 3 m (con apantallado)

en USB - 5 m

en la Ethernet - 100 m

Ventilación por convección

Para evitar un calentamiento indeseado del aparato, el aire debe de circular libremente alrededor del aparato.

Valores límite

Tipo de protección IP: 20

Temperatura ambiente °C (en funcionamiento): mín. +5 máx. +40

Temperatura ambiente °C (transporte, en almacenamiento): mín. −25 máx. +60

Humedad relativa del aire % (en funcionamiento): máx. 80

Humedad relativa del aire % (transporte, en almacenamiento): máx. 80 (el aparato no tolera la condensación)

Garantía

No nos hacemos responsables de ningún daño derivado de:

- Incumplimiento de las condiciones de funcionamiento e instrucciones de uso.
- Instalación eléctrica defectuosa del entorno.
- Modificaciones en la construcción de nuestros aparatos.
- Programación y manejo incorrectos.
- No haber realizado debidamente una copia de seguridad de los datos.
- Utilización de repuestos y piezas de recambio no originales.
- Desgaste natural y por uso del aparato.

Cuando reinstale o reprograme los módulos, controle la nueva configuración mediante una prueba de funcionamiento y de impresión. Así evitará efectos, interpretaciones e impresión equivocados.

Los aparatos deben ser utilizados únicamente por personal debidamente entrenado al efecto.

Vigile el uso adecuado de nuestros productos y realice a menudo cursillos de formación.

No garantizamos que todos los modelos dispongan de todas las características descritas en este manual. Dado nuestro esfuerzo por un desarrollo y mejora continuados de nuestros productos, cabe la posibilidad de que se modifique algún dato técnico sin comunicarlo previamente.

Debido a la continua mejora de nuestros productos y a las disposiciones específicas para cada país, las imágenes y ejemplos del manual pueden diferir de los modelos suministrados.

Por favor, preste atención a la información acerca de los productos de impresión autorizados, y siga las instrucciones de mantenimiento del aparato para evitar daños y desgaste prematuro del mismo.

Nos hemos esforzado en redactar este manual de manera comprensible para proporcionarle la máxima información posible. Si tuviera cualquier duda o detectara algún error les rogamos nos lo haga saber para que podamos seguir mejorando este manual.

3 Datos técnicos

SPX 104/8

Impresión	
Ancho de paso	116 mm
Mín. ancho de etiqueta	25 mm
Mín. altura de etiqueta	15 mm
Máx. altura de impresión	2500 mm
Ancho de impresión	104 mm
Espesor del material	máx. 220 gr/m² (mayor bajo pedido)
Resolución	203 dpi
Velocidad de impresión	máx. 250 mm/s
Cabezal de impresión	Plano
Texto	
Tipos de letra vectoriales	6 BITSTREAM® fuentes escalares libres
Tipos de letra bitmap	6
Tipos de letra proporcionales	6
Tamaño de escritura	mín. 1 mm - máx. 99 mm
1D códigos de barra	
CODABAR, Code 128, Code 2/5 interleaved, Code 39, Code 39 extended, Code 93, EAN 13, EAN 8, EAN ADD ON, GS1-128, Identcode, ITF 14, Leitcode, Pharmacode, PZN Code, UPC-A, UPC-E	
2D códigos de barra	
CODABLOCK F, DataMatrix, GS1 DataMatrix, MAXICODE, PDF 417, QR Code	
Códigos compuestos	
GS1 DataBar Expanded, GS1 DataBar Limited, GS1 DataBar Omnidirectional, GS1 DataBar Stacked, GS1 DataBar Stacked Omnidirectional, GS1 DataBar Truncated	
Puertos	
Serial: RS-232C (hasta 19200 baudios) Paralelo: Centronics USB: 1.1 Ethernet: 10/100 Base-T	
Detección de etiqueta	
Fotocélula de transmisión	
Cinta de transferencia	
Diámetro interno	25,4 mm / 1"
Largo	Ø 90 mm y/o ca. 450 m
Medidas en mm	
ancho x alto x fondo	245 x 300 x 400
Peso	ca. 12 kg
Valores de conexión	
Tensión nominal	110 - 230 V / 50-60 Hz
Potencia	máx. 320 VA
Valores de seguridad	230 V / 2 AT 110 V / 4 AT
Condiciones de funcionamiento	
Temperatura	5-40 °C
Humedad relativa	máx. 80% (sin condensación)

SPX 106/12

Impresión	
Ancho de paso	116 mm
Mín. ancho de etiqueta	25 mm
Mìn. altura de etiqueta	15 mm
Máx. altura de impresión	1100 mm
Ancho de impresión	105,7 mm
Espesor del material	máx. 220 gr/m² (mayor bajo pedido)
Resolución	300 dpi
Velocidad de impresión	máx. 250 mm/s
Cabezal de impresión	Plano
Texto	
Tipos de letra vectoriales	6 BITSTREAM® fuentes escalares libres
Tipos de letra bitmap	6
Tipos de letra proporcionales	6
Tamaño de escritura	mín. 1 mm - máx. 99 mm
1D códigos de barra	
CODABAR, Code 128, Code 2/5 interleaved, Code 39, Code 39 extended, Code 93, EAN 13, EAN 8, EAN ADD ON, GS1-128, Identcode, ITF 14, Leitcode, Pharmacode, PZN Code, UPC-A, UPC-E	
2D códigos de barra	
CODABLOCK F, DataMatrix, GS1 DataMatrix, MAXICODE, PDF 417, QR Code	
Códigos compuestos	
GS1 DataBar Expanded, GS1 DataBar Limited, GS1 DataBar Omnidirectional, GS1 DataBar Stacked, GS1 DataBar Stacked Omnidirectional, GS1 DataBar Truncated	
Puertos	
Serial: RS-232C (hasta 19200 baudios) Paralelo: Centronics USB: 1.1 Ethernet: 10/100 Base-T	
Detección de etiqueta	
Fotocélula de transmisión	
Cinta de transferencia	
Diámetro interno	25,4 mm / 1"
Largo	Ø 90 mm y/o ca. 450 m
Medidas en mm	
ancho x alto x fondo	245 x 300 x 400
Peso	ca. 12 kg
Valores de conexión	
Tensión nominal	110 - 230 V / 50-60 Hz
Potencia	máx. 320 VA
Valores de seguridad	230 V / 2 AT 110 V / 4 AT
Condiciones de funcionamiento	
Temperatura	5-40 °C
Humedad relativa	máx. 80% (sin condensación)

SPX 162/12

Impresión	
Ancho de paso	176 mm
Mín. ancho de etiqueta	50 mm
Mín. altura de etiqueta	15 mm
Máx. altura de impresión	700 mm
Ancho de impresión	162,6 mm
Espesor del material	máx. 220 gr/m² (mayor bajo pedido)
Resolución	300 dpi
Velocidad de impresión	máx. 150 mm/s
Cabezal de impresión	Plano
Texto	
Tipos de letra vectoriales	6 BITSTREAM® fuentes escalares libres
Tipos de letra bitmap	6
Tipos de letra proporcionales	6
Tamaño de escritura	mín. 1 mm - máx. 99 mm
1D códigos de barra	
CODABAR, Code 128, Code 2/5 interleaved, Code 39, Code 39 extended, Code 93, EAN 13, EAN 8, EAN ADD ON, GS1-128, Identcode, ITF 14, Leitcode, Pharmacode, PZN Code, UPC-A, UPC-E	
2D códigos de barra	
CODABLOCK F, DataMatrix, GS1 DataMatrix, MAXICODE, PDF 417, QR Code	
Códigos compuestos	
GS1 DataBar Expanded, GS1 DataBar Limited, GS1 DataBar Omnidirectional, GS1 DataBar Stacked, GS1 DataBar Stacked Omnidirectional, GS1 DataBar Truncated	
Puertos	
Serial: RS-232C (hasta 19200 baudios) Paralelo: Centronics USB: 1.1 Ethernet: 10/100 Base-T	
Detección de etiqueta	
Fotocélula de transmisión	
Cinta de transferencia	
Diámetro interno	25,4 mm / 1"
Largo	Ø 90 mm y/o ca. 450 m
Medidas en mm	
ancho x alto x fondo	245 x 300 x 460
Peso	ca. 14 kg
Valores de conexión	
Tensión nominal	110 - 230 V / 50-60 Hz
Potencia	máx. 320 VA
Valores de seguridad	230 V / 2 AT 110 V / 4 AT
Condiciones de funcionamiento	
Temperatura	5-40 °C
Humedad relativa	máx. 80% (sin condensación)

Equipamiento estándar

- Versión derecha o izquierda
- Sistema operativo multitarea
- Pantalla con 2 líneas, en varios idiomas
- Puerto tarjeta CF
- Fecha / hora
- Entradas /Salidas
- Puerto Ethernet
- Controlador de impresoras Windows

Equipamiento opcional

- Dispositivo dispensador de etiquetas
- Dispositivo desenrrollador de etiquetas
- Dispositivo por papel soporte
- Tarjetas Compact Flash
- Software de creación de etiquetas Labelstar PLUS

3.1 Entradas y salidas

Conexiones

Versión derecha

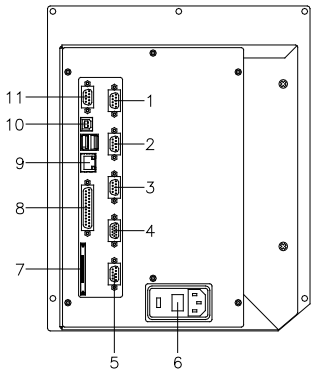


Figura 4

2 = Entrada externa 1-4 (Input I)
3 = Salida externa 1-4 (Output I)
4 = Conector externo I/O-24
5 = Salida externa 5-8 (Output II)

Versión izquierda

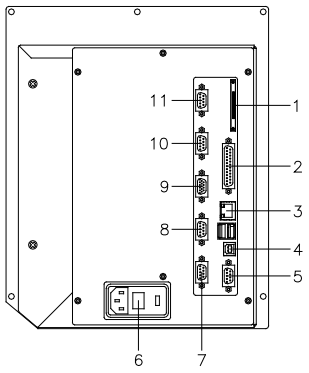


Figura 5

7 = Entrada externa 1-4 (Input I)
8 = Salida externa 1-4 (Output I)
9 = Conector externo I/O-24
10 = Salida externa 5-8 (Output II)

Control de salidas

Por medio de la señal de salida puede usted consultar los diferentes estatus de funcionamiento del módulo de impresión.
La señal de salida se envía a través de dos conectores D-SUB de 9 pins (OUTPUT I y OUTPUT II), en la parte de atrás de la unidad de control.
Estos consisten en optoacopladores que responden a diversos modos de estado de funcionamiento y que se pondrán en marcha o se bloquearán según la señal pase por ellos.
La intensidad de la salida de corriente cuando una señal se encuentre activada es como máximo de Imax = 30 mA.

Output I
Figura 4, 3 o Figura 5, 8

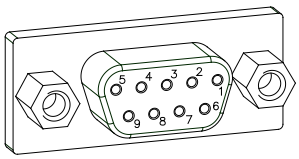
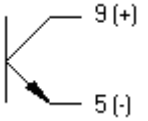
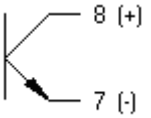
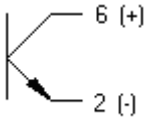
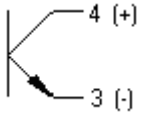


Figura 6

PIN (hembrilla)	**Output I**
	Salida 1 (Out1): Mensaje de error Se muestran todos lo errores, como p.ej., «error en la cinta de transferencia».
	Salida 2 (Out2): Trabajo de impresión El módulo de impresión fue activado a través de una orden de impresión
	Salida 3 (Out3): Generación Los datos actuales de la etiqueta han procesado. Si estuviera seleccionado el modo dispensado, el modo dispensador con fotocélula o el modo dispensador con fotocélula continuo, se indicará si hay una etiqueta bajo la fotocélula lista para ser retirada.
	Salida 4 (Out4): Impresión de diseño El contenido de la memoria del módulo de impresión se imprimirá al medio correspondiente vía cabezal de impresión.

Ejemplo Conexión de una lámpara a 24V relais vía Out 1:

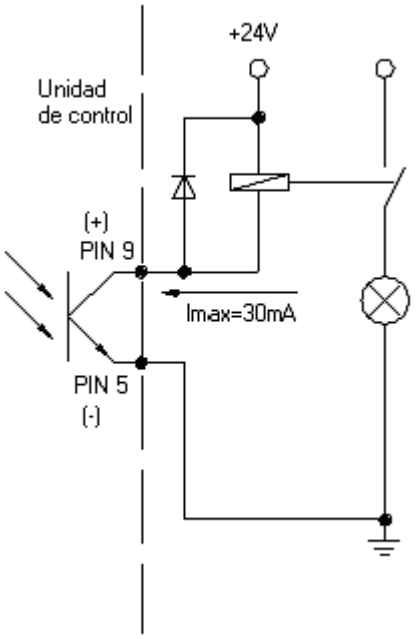


Figura 7

Output II
Figura 4, 5 o Figura 5, 10

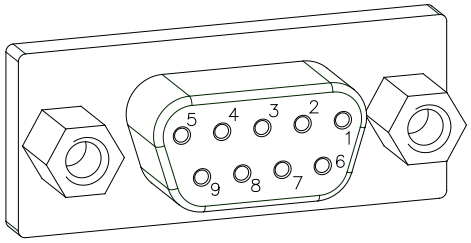
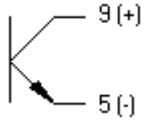
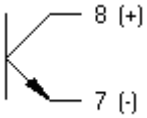
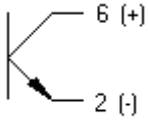
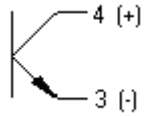


Figura 8

PIN (hembrilla)	**Output II**
	Salida 5 (Out5): Señal 'impresión presto' Se muestra cuando el módulo está lista para transformar un impulso. Al contrario que en la señal de trabajo de impresión, aquí se tendrá en cuenta el tiempo de generación.
	Salida 6 (Out6): No asignado
	Salida 7 (Out7): No asignado
	Salida 8 (Out8): Aviso de cinta de transferencia

Control de entradas

Mediante las entradas (Inputs) de control es posible controlar la impresión. El control de entrada 1 (Input I) necesita de alimentación externa para que exista una diferencia de potencial entre ambos dispositivos. La señal se considera como positivo (“HIGH”).

Input I
Figura 4, 2 o Figura 5, 7

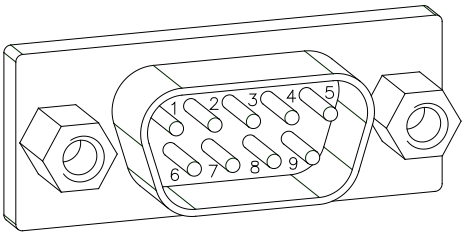
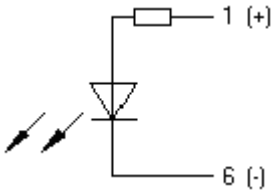
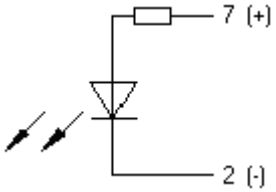
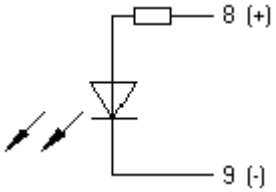
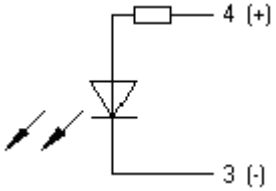


Figura 9

PIN (clavija)	Input I
	Entrada 1 (In1): Inicio de la impresión
	Entrada 2 (In2): No asignado
	Entrada 3 (In3): Resetear el numerador externo
	Entrada 4 (In4): No asignado

Ejemplo

Conexión de un interruptor con la fuente de la corriente 24V vía In 1:

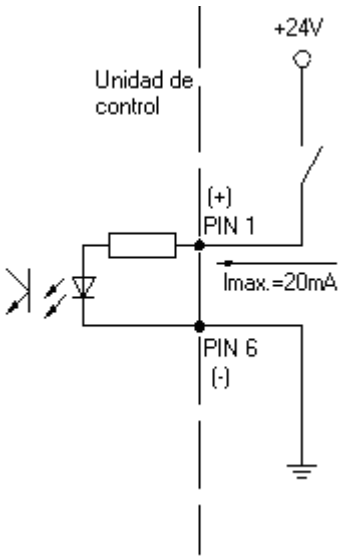


Figura 10

Conector externo I/O-24
Figura 4, 4 o Figura 5, 9

Esta entrada tiene 15 pines y suministra 24 V / 100 mA para alimentación

En caso de que se usen los 24 V de señal, **no existe una polarización**.

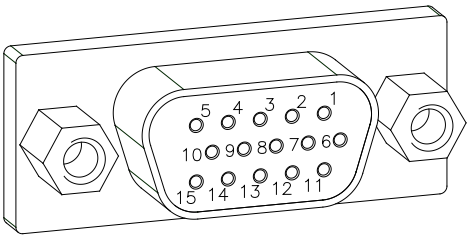
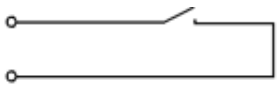
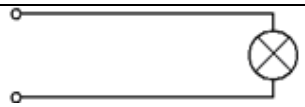
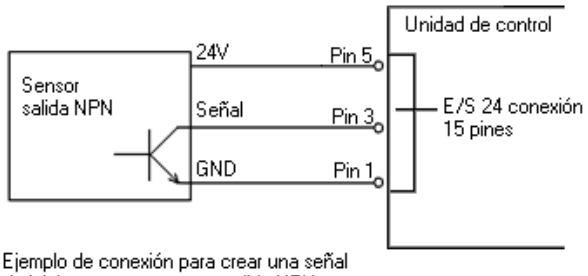


Figura 11

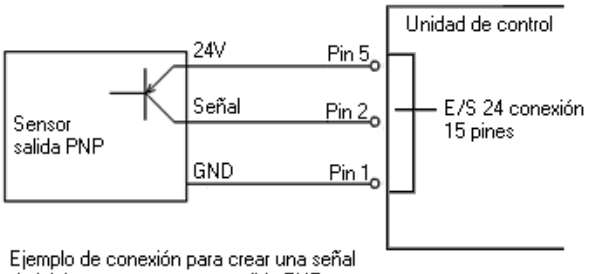
PIN	Función
1, 6	Gnd
5, 10	24 V / 100 mA
3	Inicio de impresión (NPN-iniciador)
2	Inicio de impresión (PNP-iniciador)
4 14	 Inicio de impresión para un contactor sin potencial
7 13	 Lámpara avisadora 24 V / 100 mA (error)

Ejemplo 1



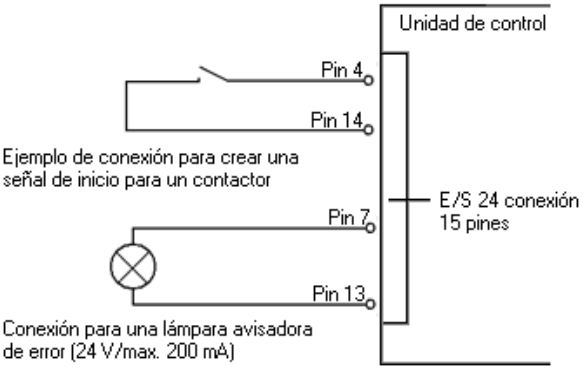
Ejemplo de conexión para crear una señal de inicio en un sensor con salida NPN

Ejemplo 2



Ejemplo de conexión para crear una señal de inicio en un sensor con salida PNP

Ejemplo 3


Unidad de control
Pin 4
Pin 14
Ejemplo de conexión para crear una señal de inicio para un contactor
Pin 7
Pin 13
E/S 24 conexión
15 pines
Conexión para una lámpara avisadora de error (24 V/max. 200 mA)

3.2 Plug & Play

Las módulos que disponen de la herramienta Plug & Play (conectar y usar) pueden ser reconocidas automáticamente mediante puertos o buses paralelos, USB, IEEE 1394 o conexiones de infrarrojos, aunque los dos últimos puertos no son relevantes para nuestra módulo.
La tabla que se muestra a continuación, proporcional una vista general de la capacidad de Plug & Play de los diferentes sistemas operativos.

<table>
<tr><th colspan="2">Puerto</th><th colspan="6">Windows</th></tr>
<tr><td colspan="2"></td><td>95</td><td>98</td><td>Me</td><td>NT4</td><td>2000</td><td>XP</td></tr>
<tr><td rowspan="2">LPT</td><td>Soporte</td><td>✓</td><td>✓</td><td>✓</td><td>✓</td><td>✓</td><td>✓</td></tr>
<tr><td>Reconocimiento por</td><td colspan="3">Proceso de boot, gestión equipo</td><td colspan="2">✗</td><td>Instalación</td></tr>
<tr><td rowspan="2">USB</td><td>Soporte</td><td>✗</td><td>✓</td><td>✓</td><td>v.a.</td><td>✓</td><td>✓</td></tr>
<tr><td>Reconocimiento por</td><td>✗</td><td colspan="2">Hot Plug & Play</td><td>v.a.</td><td colspan="2">Hot Plug & Play</td></tr>
</table>

Como se observa en el cuadro más arriba, el puerto USB permite el reconocimiento cuando el aparato se encuentra conectado y en funcionamiento operativo, mediante el denominado Hot Plug & Play.
En el caso de los puertos paralelos, existen diversas posibilidades, dependiendo del sistema operativo de que se trate:

- **Windows 95 / 98 / Me**
  El módulo es reconocido durante el proceso de arranque de Windows, o al buscar nuevo hardware con ayuda del asistente de hardware.
- **Windows 2000 / XP**
  El módulo es reconocido durante el proceso de arranque de Windows, al buscar nuevo hardware con ayuda del asistente de hardware, o cuando se encuentre activada la opción de "Reconocimiento automático de módulos e Instalación de módulos Plug & Play" en el asistente de instalación de módulos.
  En Windows XP, el Hot-Plug & Play funciona obviamente también al conectar el módulo.

Windows NT 4.0 no soporta ninguna conexión USB. No obstante, algunos distribuidores ofertan controladores que soportan conexiones USB (sin Plug & Play). La firma BSQUARE oferta un controlador de este tipo, adecuado también para nuestra módulo.
Para mayor información, visite la página web www.bsquare.com , o contacte con:

BSQUARE Headquarters (USA)
888-820-4500
sales @bsquare.com

BSQUARE (Europe)
+49 (811) 600 59-0
europe@bsquare.com

3.3 Diagramas de señal

Modo dispensador:
I/O dinámico

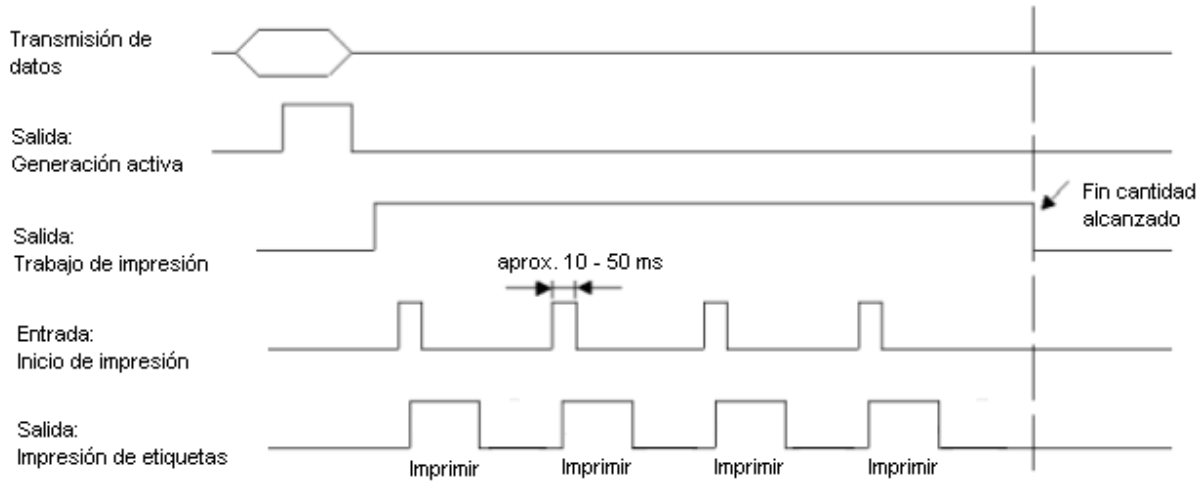


Figura 12

Modo dispensador:
I/O dinámico continuo

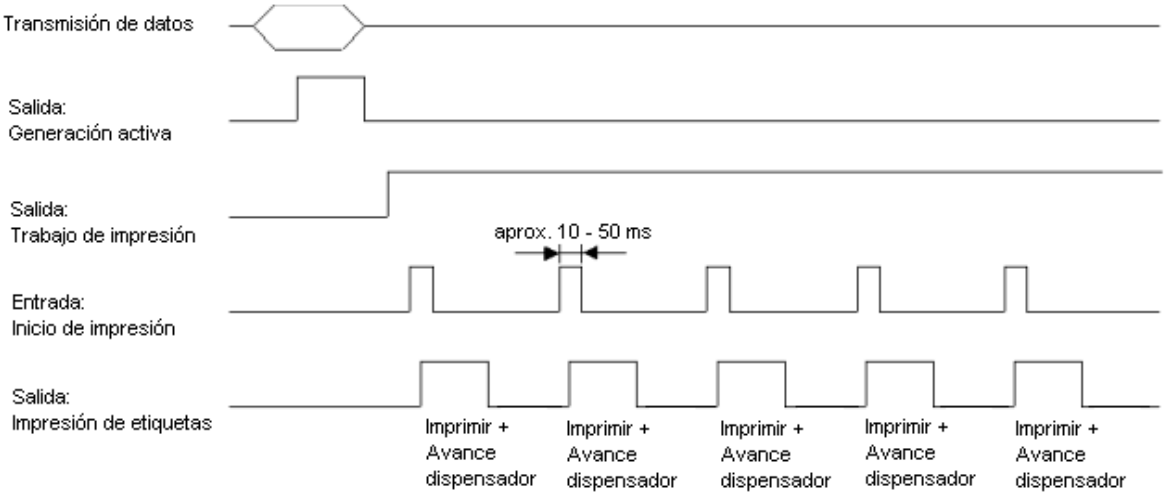


Figura 13

4 Instalación

Desembalar el módulo

⇒ Al sacar el módulo de impresión de la caja.

⇒ Controle que el módulo de impresión no se haya dañada durante el transporte.

⇒ Compruebe que el envío está completo.

Contenido del material entregado

- Módulo de impresión.
- Cable de corriente.
- Cable de datos por lel puerto paralelo.
- Accesorios E/S (conector hembra por E/S, cable E/S 24).
- 1 rollo de cinta de transferencia.
- Canuto de cinta vacío, montado sobre eje enrollador de cinta de transferencia.
- Hoja de limpieza por el cabezal.
- Documentación.
- CD con controladores.

Conserve el embalaje original para un transporte posterior.

4.1 Instalación del módulo

¡ATENCIÓN!

Riesgo de desperfectos en el aparato y en el material de impresión debido a la humedad.

⇒ Colocar el módulo de impresión únicamente en lugares secos y protegidos de salpicaduras de agua.

⇒ Monte el módulo sobre una superficie sin vibraciones o corrientes de aire.

⇒ Abra la tapa del módulo.

⇒ Retire las protecciones de espuma para el transporte situadas en el área del cabezal de impresión.

4.2 Conexión del módulo

Conexión a la red eléctrica

El módulo está equipada con con un cable de conexión. El aparato puede funcionar sin manipulación ninguna con una tensión de red de 110-230 V / 50-60 Hz.

¡ATENCIÓN!

Puede dañarse el equipo si se expone a un voltaje elevado.

⇒ Antes de conectar a la toma, colocar el interruptor en la posición '0'.

⇒ Enchufe el cable de red al enchufe de conexión a la red.

⇒ Enchufe el cable de red a la toma de corriente con toma de tierra.

Conexión al ordenador o a la red de ordenadores

Si la toma de tierra no es suficiente o no existe, pueden surgir averías durante el funcionamiento.
Asegúrense de que todos los ordenadores conectados al módulo de impresión directa así como los cables de conexión estén conectados a tierra.

⇒ Conecte el módulo de impresión con el ordenador o l ared de ordenadores con un cable apropiado.

4.3 Conexión del rebobinador CV para papel soporte

⇒ Apague el modulo de impresión.

⇒ Instale el rebobinador CV para papel soporte en una placa de montaje externa en la posición apropiada en la impresora.

⇒ Inserte el conector del rebobinador en su lugar
(vea Conexiones, página 7) en el módulo de impresión.

⇒ Apriete los tornillos de protección laterales para evitar que por descuido se afloje el enchufe de conexión cuando la máquina esté en funcionamiento.

¡ATENCIÓN!

El modulo de impresión puede dañarse si se emplea hardware defectuoso

⇒ Antes de conectar o desconectar el rebobinador CV para papel soporte, el modulo debe estar apagado.

4.4 Conectar/desconectar el módulo

Cuando ya se ha realizado todas las conexiones

⇒ Conecte el módulo de impresión al interruptor de red.
Tras conectar el módulo aparecerá el menú principal, en el que se pueden observar el tipo de módulo, y la hora y fecha actuales.

4.5 Puesta en funcionamiento el módulo

Coloque el material de etiquetas y la cinta de transferencia (véase capítulo 5Introducir etiquetas, página 31).

Inicie el proceso de medición en el menú 'Configuración etiqueta/ Medir etiqueta' (véase capítulo 6.2 Configuración etiqueta, página 39).

Pulse la tecla ● en la laminilla del teclado, se puede finalizar el procedimiento de medición.

Para posibilitar una medición correcta, deben avanzarse al menos dos etiquetas completas (esto no es válido para las etiquetas continuas).

Al realizar la medición de las etiquetas y de la ranura entre etiquetas en el módulo de impresión, pueden aparecer diferencias insignificantes. Por esta razón puede introducir también los valores directamente en modo manual en el menú 'Configuración etiqueta/Etiqueta y Ranura'.

5 Introducir etiquetas

5.1 Colocación de las etiquetas en modo dispensador

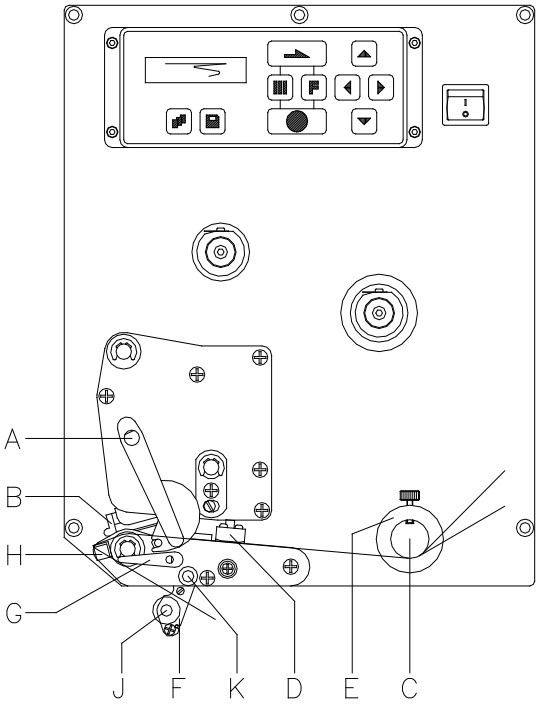


Figura 14

1. Abra la tapa del módulo de impresión.
2. Gire la palanca roja (A) en el sentido contrario de las agujas del reloj para levantar el cabezal de impresión (B).
3. Coloque el material de etiquetas (ancho mínimo = 15 mm) por debajo de la guía de etiquetas (C) y del cabezal de impresión (B). Preste atención al hacerlo, a que el material discurra a través de la fotocélula (D).
4. Para cerrar el cabezal de impresión (B), gire la palanca roja (A) en el sentido de las agujas del reloj, hasta que encaje.
5. Regule el anillo de ajuste (E) de la guía de etiquetas a la anchura del material.
6. Levante el latiguillo de dispensado (F) hasta el fondo girando la palanca de parada (G) en el sentido de las agujas del reloj hasta su tope.
7. Retire unas cuantas etiquetas del material de soporte, y coloque el material de soporte por encima de la arista des dispensador (H) y guíelo entre el rodillo rallado de plástico (J) y el dispensador de balanceo (K).
8. Coloque el dispensador de balanceo (K) hacia arriba y ciérrelo.
9. Guíe el material de soporte hacia atrás y fíjelo a un rebobinador.
10. Introduzca los valores del offset en el menú 'Dispensador I/O'.
11. Cierre la tapa del módulo de impresión.

5.2 Colocación de las etiquetas en modo de paso

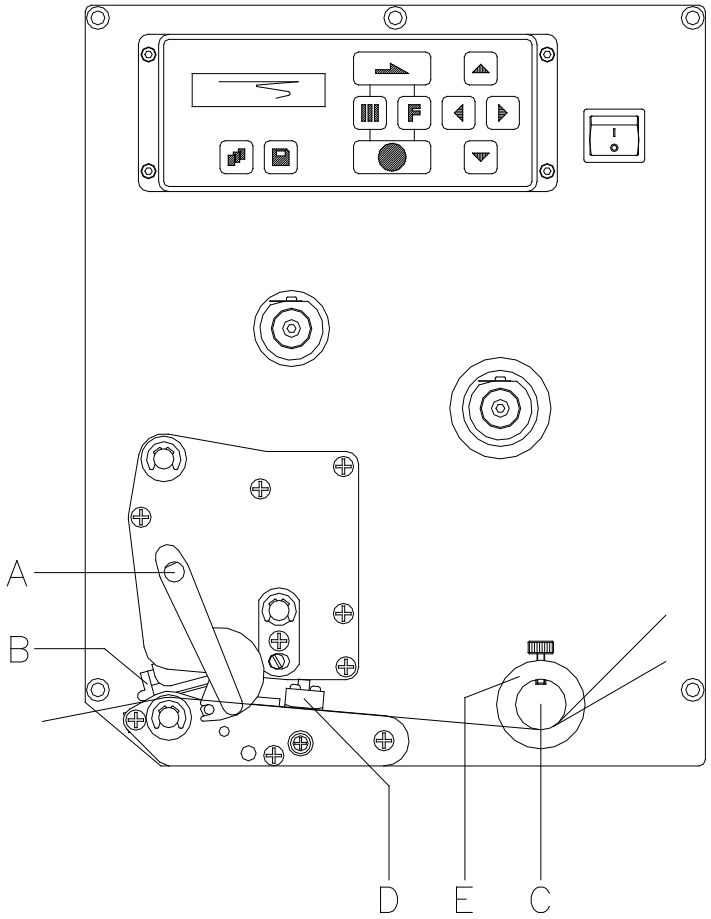


Figura 15

1. Abra la tapa del módulo de impresión.
2. Gire la palanca roja (A) en el sentido contrario de las agujas del reloj para levantar el cabezal de impresión (B).
3. Coloque el material de etiquetas por debajo de la guía de etiquetas (C). Preste atención al hacerlo, a que el material discurra a través de la fotocélula (D).
4. Para cerrar el cabezal de impresión (B), gire la palanca roja (A) en el sentido de las agujas del reloj, hasta que encaje.
5. Regule el anillo de ajuste (E) de la guía de etiquetas a la anchura del material.
6. Cierre la tapa del módulo de impresión.

5.3 Colocación de la cinta de transferencia

En el modo de impresión de termotransferencia hay que colocar una cinta de transferencia térmica (CTT). Al emplear el módulo para termoimpresión directa, no se colocará ninguna cinta de transferencia térmica. Las CTT empleadas en el módulo deben ser al menos tan anchas como el material a imprimir. Si la CTT fuera más estrecha que el medio a imprimir, el cabezal de impresión estará parcialmente desprotegido y se desgastará antes.

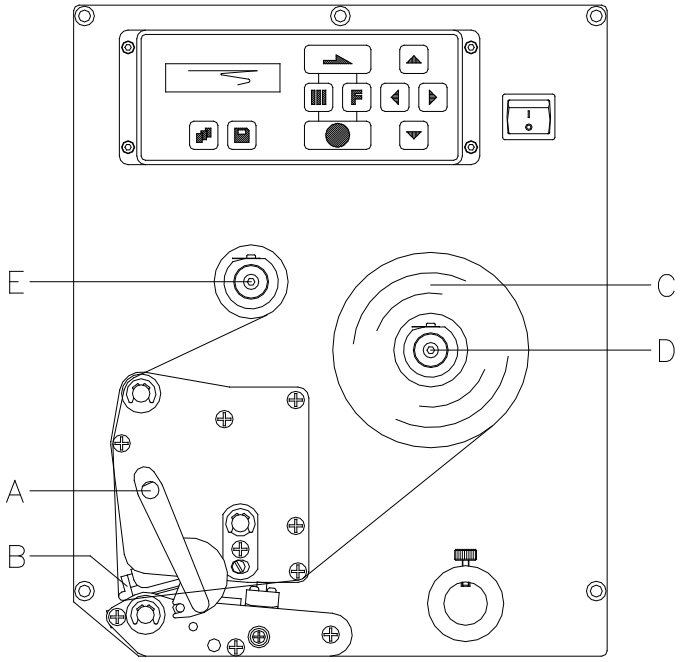


Figura 16

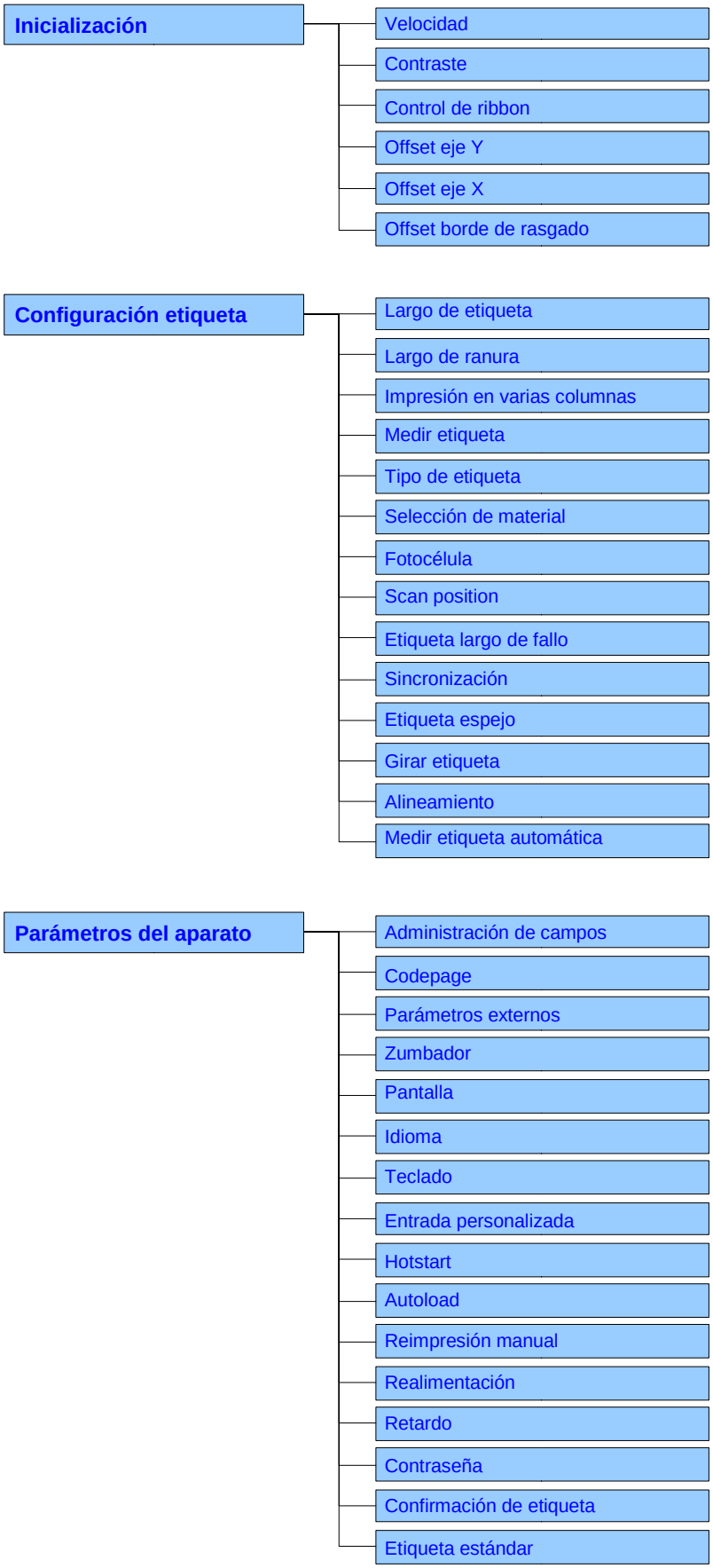
Antes de colocar una nueva cinta de transferencia, le recomendamos limpiar el cabezal de impresión con el limpiador de cabezal y de rodillos (97.20.002). Encontrará la descripción en la página 63.
Deben seguirse las instrucciones de manipulación para la utilización de isopropanol (IPA). En caso de contacto con la piel o los ojos, enjuagar bien con agua corriente. Si persiste la irritación, acuda a un médico. Asegúrese de que el lugar esté bien ventilado.

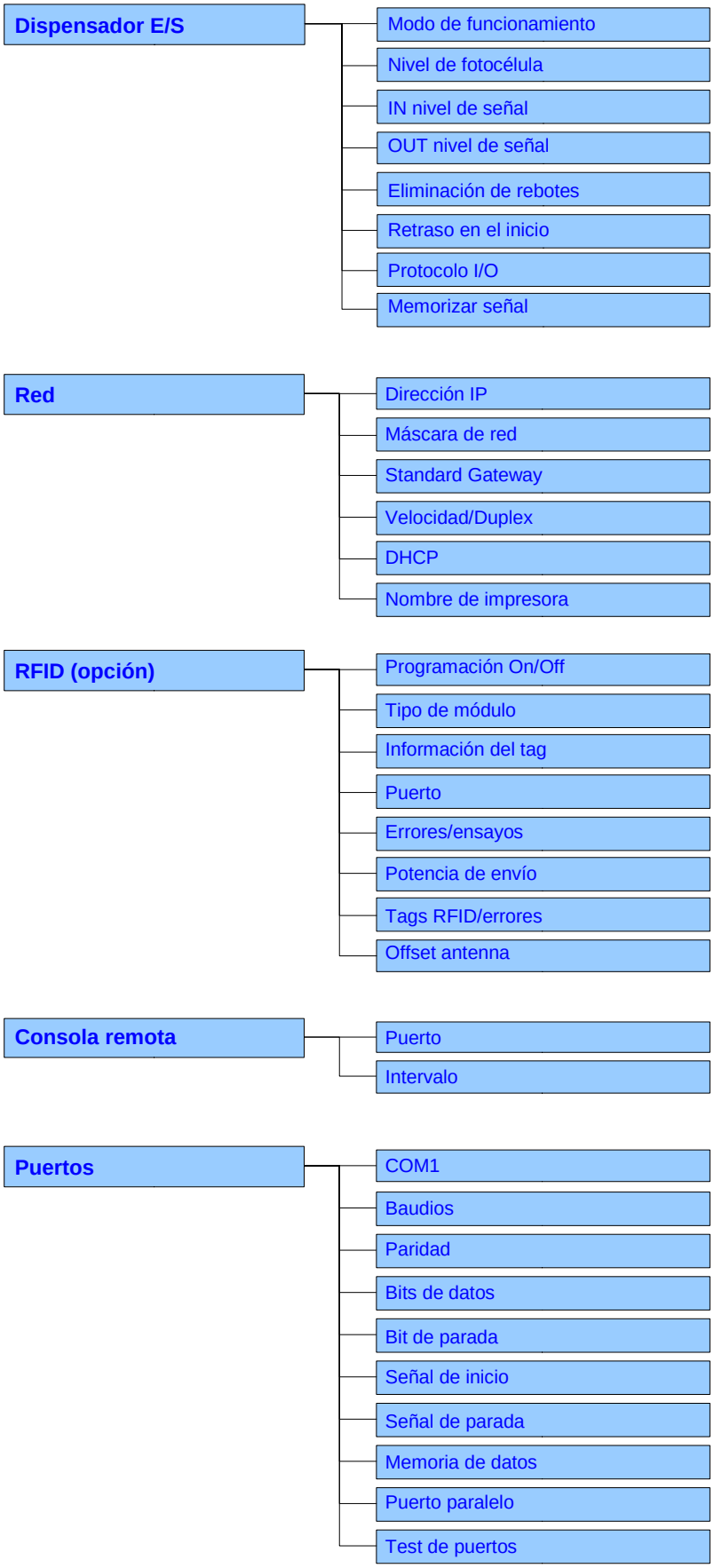
1. Abra la tapa del módulo de impresión.
2. Gire la palanca roja (A) en el sentido contrario de las agujas del reloj para levantar el cabezal de impresión (B).
3. Coloque la cinta de transferencia o ribbon (C) rebobinada hacia el exterior, en el rollo de bobinado (D).
4. Coloque un cartucho vacío de cinta de transferencia en el rollo de bobinado (E).
5. Coloque la cinta de transferencia por debajo del cabezal de impresión. Fije la banda al rodillo de bobinado (E), con ayuda de cinta adhesiva, en el sentido de la impresión.

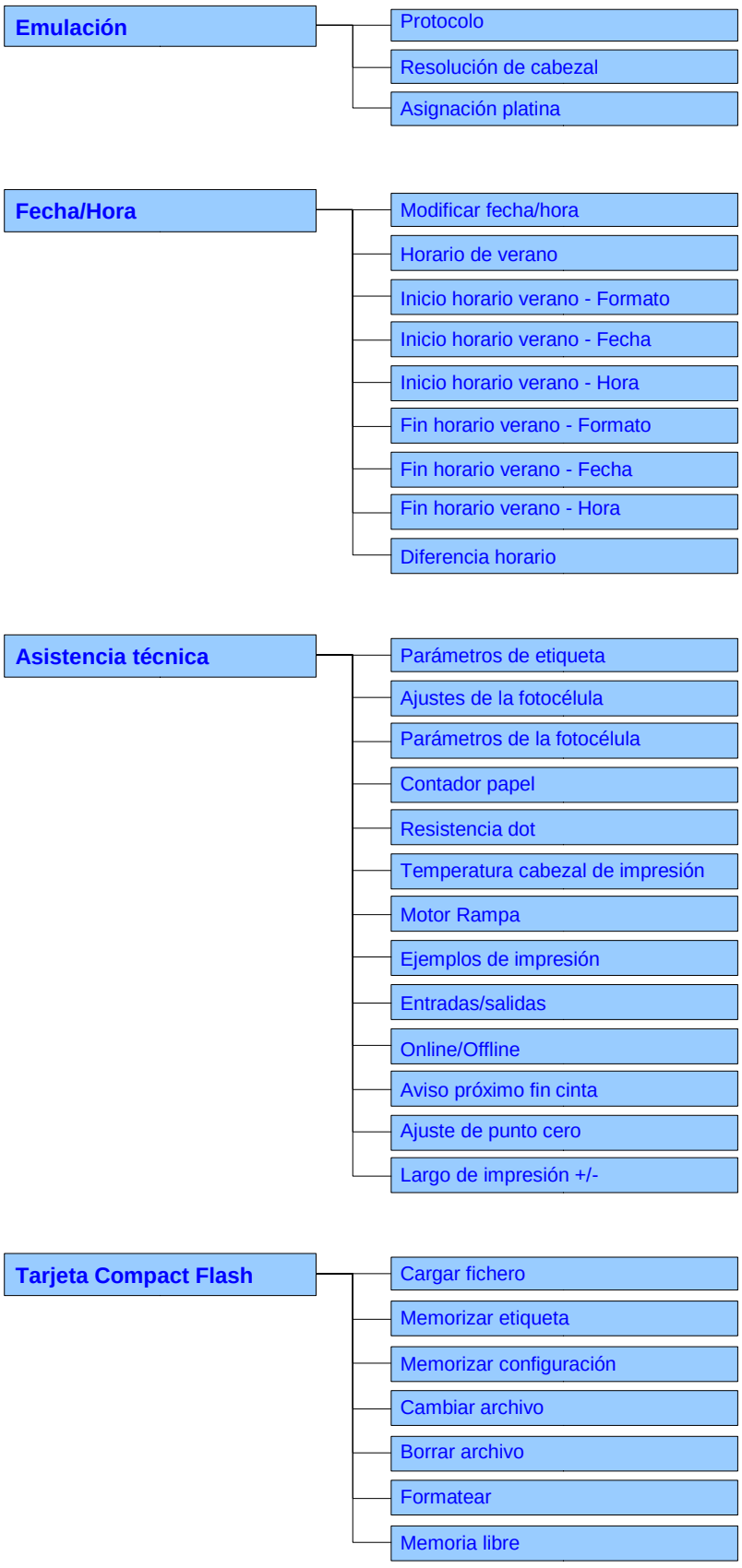
6. Para cerrar el cabezal de impresión (B), gire la palanca roja (A) en el sentido de las agujas del reloj, hasta que encaje.
7. Cierre la tapa del módulo de impresión.

Debido a que el fino recubrimiento del cabezal térmico de impresión o de otro componente electrónico pueden verse dañados debido a la descarga electrostática, la cinta de transferencia debe ser antiestática. El empleo de material inadecuado puede conducir a fallos de funcionamiento del módulo y provocará la cancelación de la garantía.

6 Menú funciones

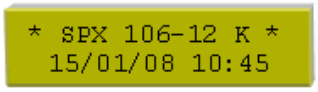



Dispensador E/S
Modo de funcionamiento
Nivel de fotocélula
IN nivel de señal
OUT nivel de señal
Eliminación de rebotes
Retraso en el inicio
Protocolo I/O
Memorizar señal
Red
Dirección IP
Máscara de red
Standard Gateway
Velocidad/Duplex
DHCP
Nombre de impresora
RFID (opción)
Programación On/Off
Tipo de módulo
Información del tag
Puerto
Errores/ensayos
Potencia de envío
Tags RFID/errores
Offset antenna
Consola remota
Puerto
Intervalo
Puertos
COM1
Baudios
Paridad
Bits de datos
Bit de parada
Señal de inicio
Señal de parada
Memoria de datos
Puerto paralelo
Test de puertos

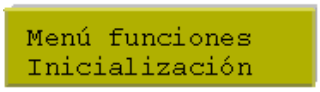

Emulación
Protocolo
Resolución de cabezal
Asignación platina
Fecha/Hora
Modificar fecha/hora
Horario de verano
Inicio horario verano - Formato
Inicio horario verano - Fecha
Inicio horario verano - Hora
Fin horario verano - Formato
Fin horario verano - Fecha
Fin horario verano - Hora
Diferencia horario
Asistencia técnica
Parámetros de etiqueta
Ajustes de la fotocélula
Parámetros de la fotocélula
Contador papel
Resistencia dot
Temperatura cabezal de impresión
Motor Rampa
Ejemplos de impresión
Entradas/salidas
Online/Offline
Aviso próximo fin cinta
Ajuste de punto cero
Largo de impresión +/-
Tarjeta Compact Flash
Cargar fichero
Memorizar etiqueta
Memorizar configuración
Cambiar archivo
Borrar archivo
Formatear
Memoria libre

6.1 Inicialización de impresión

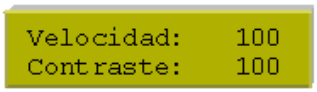
Tras encender la unidad de impresión, se observa en la pantalla lo siguiente:



Pulse la tecla F, para acceder al menú funciones.

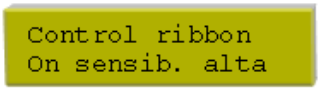


Pulse la tecla ●, para seleccionar el punto del menú.



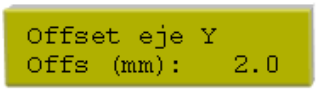
Velocidad:
Indicación de la velocidad de impresión en mm/s (véase capítulo Datos técnicos, página 17).
Contraste:
Indicación del contraste en %.
Valores posibles: 10% hasta 200 %.
Anchura de paso: Pasos de 10%

Pulse la tecla ◢, para acceder al siguiente punto del menú.



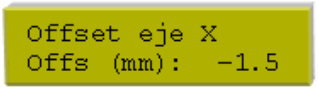
Control de ribbon:
Se comprueba si la cinta de transferencia ha llegado al final, y que la cinta de transferencia no se haya roto en el eje de bobinado.
Off: El control de la cinta de transferencia está desactivado, es decir, que el módulo continúa funcionando sin dar avisos de error.
On: El control de la cinta de transferencia está activado, esto es, el trabajo de impresión se verá interrumpido, y se mostrará un aviso de error en la pantalla.
sensibilidad alta: El módulo reacciona inmediatamente al final de la cinta de transferencia.
sensibilidad baja: El módulo reacciona aproximadamente tres veces más lento en el final de la cinta de transferencia.

Pulse la tecla ◢, para acceder al siguiente punto del menú.



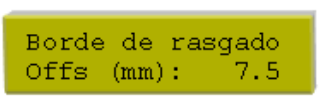
Offset eje Y:
Indica el desplazamiento del punto cero en mm. Aquí la etiqueta se desplazará en vertical.
Valores posibles: −30.0 hasta +90.0.

Pulse la tecla ◢, para acceder al siguiente punto del menú.



Offset eje X:
Indica el desplazamiento en la dirección Y. Aquí avanzarán los campos de la etiqueta.
Valores posibles: −90.0 hasta +90.0.

Pulse la tecla ◢, para acceder al siguiente punto del menú.

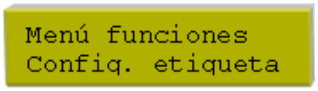


Borde de rasgado:
Indica el valor de la distancia de desplazamiento de la etiqueta hacia adelante en el proceso de impresión, y, al proceder a imprimir una nueva etiqueta, la etiqueta ya impresa se desplazará de nuevo hacia atrás, hasta el inicio de la etiqueta a imprimir. De este modo, tras finalizar un trabajo de impresión, pueden arrancarse las etiquetas sin que en el rasgado se estropee ninguna de ellas.
Valor estándar: 12 mm.
Valores posibles: 0 hasta 50.0 mm.

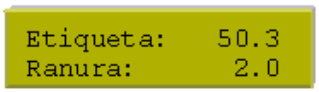
6.2 Configuración etiqueta

Pulse la tecla F para acceder al menú funciones.

Pulse la tecla ▁◣, hasta avanzar al menú 'Configuración etiqueta'.

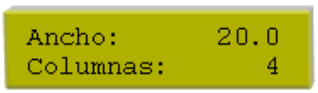


Pulse la tecla ●, para seleccionar el punto del menú.



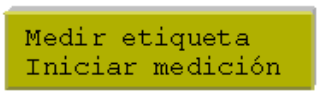
Etiqueta:
Indicación del largo de etiqueta en mm (véase capítulo Datos técnicos, página 17).
Ranura:
Indicación de la distancia entre dos etiquetas en mm
(no válido para etiquetas continuas).
Valor mínimo: 1 mm.

Pulse la tecla ▁◣, para acceder al siguiente punto del menú.



Ancho de etiqueta / número de columnas:
Introduce el ancho de una etiqueta así como cuántas etiquetas una al lado de la otra hay en el material de etiquetas (véase capítulo 10.1 Impresión en varias columnas, página 77).

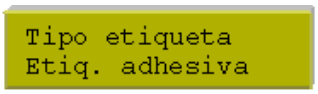
Pulse la tecla ▁◣, para acceder al siguiente punto del menú.



Medir etiqueta:

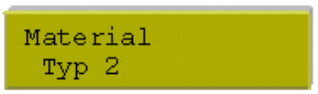
Pulse la tecla ●, para iniciar el proceso de medición. El módulo parará automáticamente tras finalizar el procedimiento de medición. Tras ello se mostrarán los valores preestablecidos, que quedarán grabados.

Pulse la tecla ▁◣, para acceder al siguiente punto del menú.



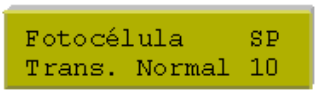
Tipo etiqueta:
Por defecto están seleccionadas las etiquetas adhesivas. Pulse la tecla ▲, para seleccionar las etiquetas sin fin. Si ha seleccionado en el punto del menú largo etiqueta/ranura un valor, este valor se sumará al del largo de la etiqueta.

Pulse la tecla ▁◣, para acceder al siguiente punto del menú.



Selección de material:
Selecciona respectivamente el material de etiqueta y de cinta de transferencia.

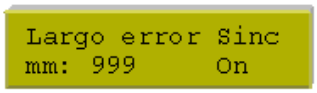
Pulse la tecla ▁◣, para acceder al siguiente punto del menú.



Fotocélula:
Selección de la fotocélula empleada.
Se dispone de las siguientes opciones: fotocélula con transmisión normal y fotocélula con transmisión inversa (véaste capítulo 10.5 Fotocélula, página 84).

Scan position (SP):
Se puede insertar el largo porcentual de una etiqueta, conforme al cual se buscará el final de la etiqueta. Aquí se pueden sortear las marcas existentes en la etiqueta

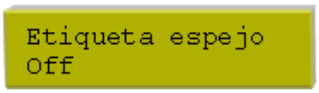
Pulse la tecla ◢, para acceder al siguiente punto del menú.



Fallo de largo de etiqueta:
Señala tras cuántos mm., en caso de que ocurra un error, se mostrará en pantalla un aviso de error.
Valores posibles:1 mm hasta 999 mm.

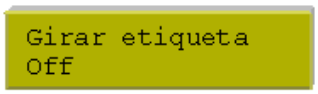
Sincronización:
On: Si faltara una etiqueta en el material de soporte, se mostrará un aviso de error en pantalla.
Off: Si faltan etiquetas esto se ignorará, o sea, que se imprimirá en la ranura.

Pulse la tecla ◢, para acceder al siguiente punto del menú.



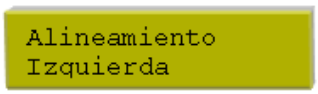
Etiqueta espejo:
El eje de volteo se encuentra en el centro de la etiqueta. Si el ancho de la etiqueta no ha sido transmitido al módulo de impresión, se utiliza la etiqueta predefinida, es decir, el ancho del cabezal de la impresión. Por este motivo deberá asegurarse de que la etiqueta sea tan ancha como el cabezal de impresión. De otro modo se podrían dar problemas al llevar a cabo el encuadramiento.

Pulse la tecla ◢, para acceder al siguiente punto del menú.



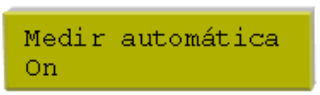
Girar etiqueta:
La etiqueta se imprimirá de forma estándar con un giro. Si se activa esta función, la etiqueta se girará 180° y se imprimirá en el sentido de la lectura.

Pulse la tecla ◢, para acceder al siguiente punto del menú.



Alineamiento:
El alineamiento de la etiqueta se realiza después del giro/volteo, es decir el alineamiento es independiente del giro y el volteo.
Izquierda: La etiqueta se ajustará al margen izquierdo del cabezal de impresión.
Centro: La etiqueta se ajustará al punto medio del cabezal de impresión (centrado).
Derecha: La etiqueta se ajustará al margen izquierdo del cabezal de impresión.

Pulse la tecla ◢, para acceder al siguiente punto del menú.

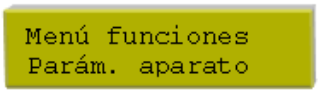


Medir etiqueta automática:
On: Tras conectar el módulo se mide automáticamente la etiqueta.
Off: Hay que ir al menú correspondiente para iniciar la medición.

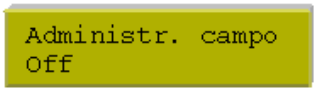
6.3 Parámetros del aparato

Pulse la tecla F para acceder al menú funciones.

Pulse la tecla ▬, hasta avanzar al menú 'Parámetros del aparato'.

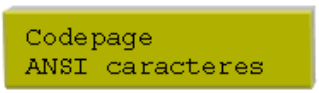


Pulse la tecla ●, para seleccionar el menú.



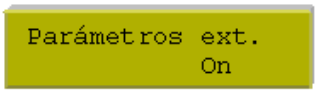
Administración de campos:
Off: La memoria del módulo se anula por completo.
Grabar gráfico: Un gráfico o una fuente True Type se enviarán respectivamente sólo una vez al módulo de impresión, y quedarán almacenados en la memoria interna del módulo de impresión. En las siguientes órdenes de impresión sólo se transmitirán los datos modificados al módulo. La ventaja aquí es el ahorro de tiempo en la transmisión de los gráficos. Los datos gráficos generados por el propio módulo (escritos internos, códigos de barras...) sólo se generan si son modificados. Aquí se ahorra tiempo de generación.
Borrar gráfico: Los gráficos o fuentes True Type grabados en la memoria interna del módulo se borrarán, pero el resto de los campos no.

Pulse la tecla ▬ para acceder al siguiente punto del menú.



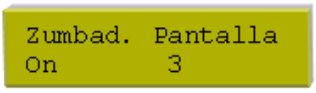
Codepage:
Muestra la fuente empleada por el módulo. Tiene la posibilidad de seleccionar los siguientes:
ANSI caracteres / Codepage 437 / Codepage 850 / GEM deutsch / GEM alemán / GEM inglés / GEM francés / GEM sueco / GEM danés

Pulse la tecla ▬ para acceder al siguiente punto del menú.



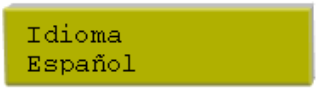
Parámetros externos:
On: Existe la posibilidad, de introducir mediante nuestro software de etiquetas parámetros tales como la impresión y el contraste en el módulo. En este caso, los parámetros insertados directamente en el módulo no se tienten en cuenta.
Off: Sólo se tendrán en cuenta los parámetros introducidos directamente en el módulo.

Pulse la tecla ▬ para acceder al siguiente punto del menú.



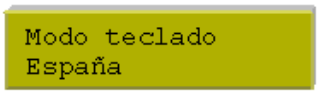
Zumbador:
On: Al pulsar una tecla cualquiera se oye una señal acústica.
Off: No se oye ningún sonido.
Pantalla:
Regula el contraste en la pantalla.
Valores poaibles: 0 hasta 7.

Pulse la tecla ▬ para acceder al siguiente punto del menú.



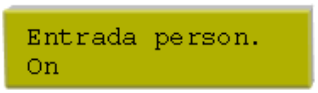
Idioma:
Selección del idioma en el que se mostrará el texto de la pantalla.
Por el momento, tiene la posibilidad de seleccionar alemán, inglés, francés, español, portugués, holandés, italiano, danés, finés o polaco.

Pulse la tecla ↵ para acceder al siguiente punto del menú.



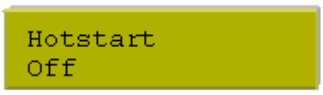
Asignación del teclado:
Selección de la asignación de teclas en su teclado.
Por el momento, tiene la posibilidad de optar entre Alemania, Inglaterra, Francia, Grecia, España, Suecia y EEUU.

Pulse la tecla ↵ para acceder al siguiente punto del menú.



Personalizar:
On: Al iniciar la impresión aparece en la pantalla una vez una pregunta acerca de variables personalizadas.
Auto: La pregunta sobre variables personalizadas aparece tras cada etiqueta.
Off: En la pantalla no aparece ninguna pregunta acerca de variables personalizadas. En este caso se imprimirá teniendo en cuenta los valores predeterminados por defecto.

Pulse la tecla ↵ para acceder al siguiente punto del menú.



Hotstart:
On: Es posible reanudar un trabajo de impresión interrumpido, al conectar de nuevo el módulo de impresión.
Off: Tras desconectar el módulo, se borran todos los datos (véase capítulo 10.3 Hotstart, página 80).

Pulse la tecla ↵ para acceder al siguiente punto del menú.

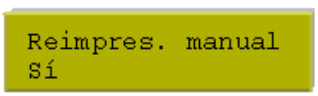
Autoload (Carga automática):
On: Una etiqueta que ha sido cargado una vez de la tarjeta Compact Flash puede volver a cargarse automáticamente después de arrancar de nuevo el módulo.
Procedimiento: La etiqueta utilizada se guarda en una tarjeta Compact Flash. La etiqueta se carga e imprime desde la tarjeta Compact Flash. Después de la desconexión y conexión del módulo se carga automáticamente la etiqueta y puede volver a imprimirse.

Después de la nueva conexión del módulo se carga siempre la última etiqueta de la tarjeta Compact Flash.

Off Después de encender de nuevo el módulo debe cargarse la última etiqueta utilizada manualmente desde la tarjeta Compact Flash.

No es posible una utilización conjunta de las funciones Autoload y Hotstart. Para un funcionamiento correcto de la función Autoload tiene que estar desactivado el Hotstart del módulo.

Pulse la tecla ↵ para acceder al siguiente punto del menú.



Reimpresión manual:
Sí: En el caso de que el módulo se encuentre en el Modo stop, debido a, p.ej. un fallo, puede reimprimirse de nuevo la última etiqueta impresa con la ayuda de las teclas ▲ y ▼.
No: Se avanzarán sólo etiquetas vacías.

Pulse la tecla para acceder al siguiente punto del menú.

Realim. Estándar
Retardo (s):0.60

Realimentación/Retardo:
Realimentación: La realimentación esta optimizada en los modos de dispensado (opcional), cortador (opcional) y rasgado. Ahora, cuando se have un offset, la etiqueta siguiente se “preimprime” siempre y cuando sea posible y por lo tanto la realimentación de la etiqueta no es necesaria y de esta manera se ahorra tiempo.
Retardo: El tiempo de deceleración ajustable está solo disponible y es importante para el modo 'realimentación automática'
(véase capítulo 10.4 Realimentación/, página 82).

Pulse la tecla para acceder al siguiente punto del menú.

Prot. contraseña
Off

Contraseña:
Con una contraseña se pueden bloquear diversas funciones para el usuario. Existen diversas aplicaciones para las que resulta útil insertar una protección de contraseña (véase capiútulo 10.2, página 78).

Pulse la tecla para acceder al siguiente punto del menú.

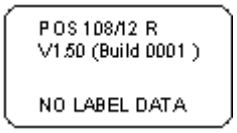
Confirm. eti.
On

Confirmar cambios en la etiqueta:
On (conectada): Una nueva orden de impresión se imprime recién después de la confirmación en el aparato.
Una orden de impresión continua ya activa se continúa imprimiendo hasta que se efectúa la confirmación en el aparato.
Off (apagada): No aparece consulta alguna en la pantalla de direccionamiento.

Pulse la tecla para acceder al siguiente punto del menú.

Eti. estándar
Off

Etiqueta estándar:
On: Si se comienza una orden de impresión sin haberla definido previamente, se imprime por defecto la etiqueta estándar.



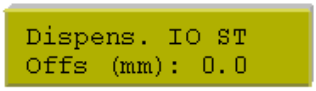
Off: Si se comienza una orden de impresión sin haberla definido previamente, aparece un mensaje de error.

6.4 Dispensador I/O

Para accionar el modo dispensador, debe estar iniciado un trabajo de impresión, y el módulo debe encontrarse en modo “espera“.

Pulse la tecla F para acceder al menú funciones.

Pulse la tecla ▬◣ hasta avanzar al menu 'Dispensador I/O'.



Pulse la tecla ●, para seleccionar el menú..

En la fila superior de la pantalla se puede seleccionar el modo del dispensador deseado. En la fila inferior se puede ajustar el offset del dispensador (aprox. 18 mm).

Pulse la tecla ▲, para acceder cada vez al siguiente modo de funcionamiento.

Modos del dispensador I/O

Off:
El trabajo de impresión se efectuará sin dispensador.

I/O estático:
Se tendrá en cuenta la señal de entrada del dispensador, eso es, se imprimirá mientras exista la señal. Aquí se imprimirán tantas etiquetas como se indicó al iniciar la impresión. El offset instalado no se tendrá en cuenta en este modo de funcionamiento del módulo.

I/O estático continuo:
Por la descripción véase I/O estático.
El adjetivo continuo significa que se continuará imprimiendo hasta que se introduzcan nuevos datos a través de la interfaz.
El ajuste del offset del dispensador no se tendrá en cuenta en este modo de dispensado.

I/O dinámico:
La señal externa se valorará de un modo dinámico, esto es, cuando el módulo se encuentra en modo de “espera”, se imprimirá una etiqueta con cada cambio de la señal. Tras la impresión se seguirá el offset del dispensador, esto es, es producirá un retroceso.

I/O dinámico continuo:
Por la descripción véase I/O dinaámico.
El adjetivo continuo significa que, mientras se seguirá imprimiendo hasta que se transmitan nuevos datos a través de la interfaz.

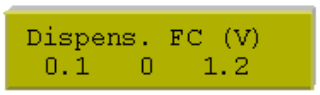
Fotocélula:
El módulo de impresión se controla a través de la fotocélula. El módulo imprimirá automáticamente una etiqueta, cuando el operario retire una etiqueta del borde de rasgado. El trabajo de impresión finalizará cuando se alcance la cifra señalada en un principio.

Fotocélula continua:
Por la descripción véase fotocélula.
El adjetivo continuo significa que se imprimirá hasta que se introduzacan nuevos datos en la interfaz.

Pulse la tecla ▬◣, para selecionar parámetros suplementarios ó las teclas F y/ó ▬◣, para retornar al menú principal.

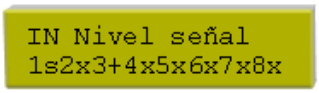
Parámetros adicionales del dispensador I/O

Tras seleccionar el modo de funcionamiento, tiene la posibilidad de seleccionar parámetros complementarios pulsando la tecla ◢.



Fotocélula-dispensador/ IO:
Primer valor = Indica el valor actual del nivel de la fotocélula.
Segundo valor = Indica si se localiza una etiqueta (Valor = 1) o ninguna etiqueta (Valor = 0).
Tercer valor = Indica el umbral de conmutación. La variación de este valor sólo se tendrá en cuenta en el funcionamiento en modo Fotocélula o Fotocélula continua.

Pulse la tecla ◢, para acceder al siguiente parámetro.

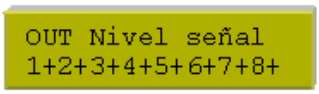


Nivel de señal IN:
Indicación del señal con la que se iniciará el trabajo de impresión.

+ = el nivel activo de la señal es 'high' (1)
− = el nivel activo de la señal es 'low' (0)
x = el nivel de señal no activado
s = el estado puede verse afectado por el puerto*

La modificación del nivel de señal sólo será tenida en cuenta en los modos de funcionamiento I/O estático, I/O dinámico, I/O estático continuo y I/O dinámico continuo.

Pulse la tecla ◢, para acceder al siguiente parámetro.



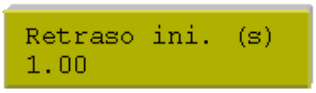
Nivel de señal OUT:
Indicación del nivel de señal para la edición de la señal.

+ = el nivel activo de la señal es 'high' (1)
− = el nivel activo de la señal es 'low' (0)
s = el estado puede verse afectado por el puerto*

Pulse la tecla ◢, para acceder al siguiente parámetro.

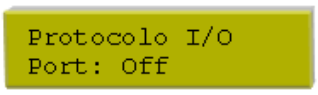
Eliminación repeticiones (Debouncing):
Indicación del tiempo de eliminacióin señales espúreas producidas por el relé de activación (debouncing) de la entrada del dispensador en un entorno.

Pulse la tecla ◢, para acceder al siguiente parámetro.



Retraso en la señal de inicio:
AIndicación del tiempo en segundos para retrasar el inicio de la impresión. Valores posibles: 0.00 hasta 9.99.

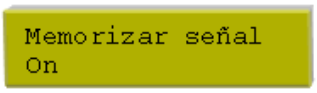
Pulse la tecla ◢, para acceder al siguiente parámetro.



Protocolo I/O:
Selección de la interfaz a través de las modificaciones de las señales de entrada (I/O) enviadas.

* en combinación con Netstar PLUS

Pulse la tecla ▬◣, para acceder al siguiente parámetro.

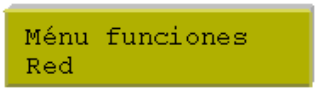


Memorizar señal:
On: La señal de comienzo para la siguiente etiqueta puede haberse mandado durante la impresión de la etiqueta en curso. La señal queda registrada en el módulo. El módulo empieza a imprimir la siguiente etiqueta inmediatamente después de haber terminado la que ya estaba imprimiendo. De esta manera se ahorra tiempo y se mejora el funcionamiento.
Off: La señal de comienzo para la siguiente etiqueta sólo puede ejecutarse si la etiqueta en curso de impresión ha terminado de imprimirse y el módulo está de nuevo en estado de 'espera' (establecido en la salida como un 'preparado'). Si la señal de inicio ha sido ejecutada antes de que el módulo haya terminado de imprimir la etiqueta en curso, esta será ignorada.

6.5 Red

En el menú principal, pulse la tecla F, para acceder al menú funciones.

Pulse la tecla ▬◣ hasta avanzar al menu 'Red'.

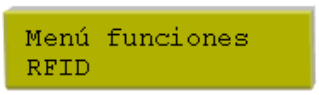


Este menú sólo puede seleccionarse, cuando al conectar el módulo se reconozca la tarjeta de red, si no, se indicará que el menú no está disponible.

Encontrarán más información sobre esta opción en un manual de instrucciones separado.

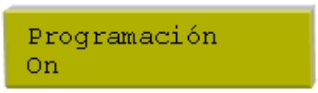
6.6 RFID (opción)

En el menú principal, pulse la tecla F, para acceder al menú funciones.

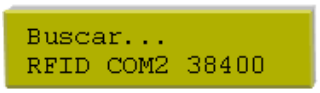


Pulse la tecla ▬◣ hasta avanzar al menu 'RFID'.

Pulse la tecla ●, para seleccionar el menú.



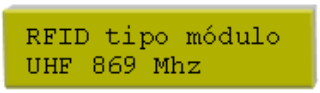
Pulse las teclas ▲ y ▼ para activar y/o desactivar el modo operativo de hardware RFID.
Por la programación de los tags RFID se puede seleccionar On.



Pulse la tecla ● en el modo On para activar el hardware. Una vez seleccionado este ajuste permanecerá activado cuando se apague la impresora.

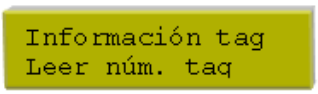
Después de haber activado el módulo RFID, la impresora buscará el hardware. Este menú no estará disponible si no está presente ningún hardware de RFID.

Pulse la tecla ● para acceder el menú RFID.



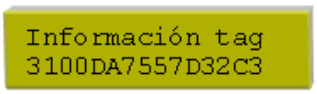
Indicación de tipo del módulo, la gama de frequencias (HF, UHF) y la frecuencia utilizada.

Pulse la tecla ▬◣, para acceder al siguiente punto del menú.



El punto del menú Informaciones tag contiene varias subfunciónes.

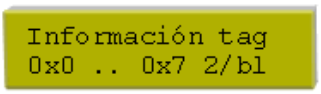
Pulse la tecla ● para indicar el número del tag.



Indicación del número de identificación del Tag (TID) o si no se reconoce el tag, pondrá “No se reconoce el Tag”.
Se indica UHF Class 1 Gen2 tags el EPC (Electronic Product Code).

Pulse la tecla ● para retornar al punto del menú Informaciones tag.

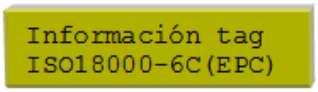
Pulse la tecla ▶ para acceder a la siguiente subfunción y pulse la tecla ● para seleccionar la función.



Indicación de asignación de la memoria.
Esta información se puede utilizar para asegurar que el tag fue programado correctamente.

Pulse la tecla ● para retornar al punto del menú Informaciones tag.

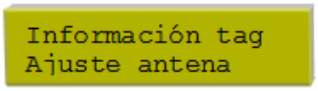
Pulse la tecla ▶ para acceder a la siguiente subfunción y pulse la tecla ● para seleccionar la función.



Indica el tipo de tag.
Pulse las teclas ◀ y ▶ para desplazarse y cambiar la información mostrada en la pantalla.

Pulse la tecla ● para retornar al punto del menú Informaciones tag.

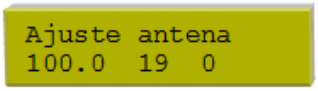
Pulse la tecla ▶ para acceder a la siguiente subfunción y pulse la tecla ● para seleccionar la función.



Comienzo de función de medida.
Para evaluar la calidad del factor del enlace de radio RFID se empieza por medir la etiqueta. Con el ajuste del Offset del tag, la etiqueta se posiciona de acuerdo con esto.

Pulse la tecla ● para retornar al punto del menú Informaciones tag.

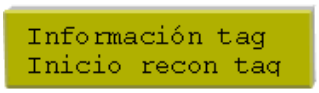
Pulse la tecla ▶ para acceder a la siguiente subfunción y pulse la tecla ● para seleccionar la función.



Ajustar antena.
Primer valor: Indica que la etiqueta se ha leído con éxito.
Segundo valor: Número de intentos de lectura.
Tercer valor: Número de etiquetas fallidas.
Pulse las teclas ▲ y ▼ para situar la etiqueta en pasos de mm. De esta manera se ajusta el offset de la antena.

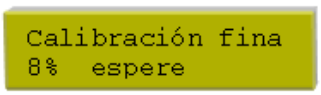
Pulse la tecla ● para retornar al punto del menú Informaciones tag.

Pulse la tecla ▶ para acceder a la siguiente subfunción y pulse la tecla ● para seleccionar la función.

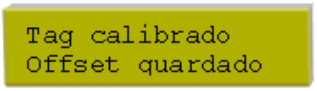


El reconocimiento automático del tag se comienza.

La impresora intenta reconocer el tag insertado.

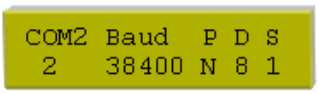


El estado del reconocimiento del tag se indica en por ciento.



Una vez finalizado el reconocimiento del tag debe confirmarse la información del usuario con ●, para acceder al menú precedente.

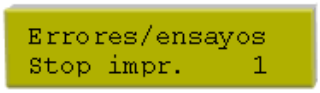
Pulse la tecla ◣, para acceder al siguiente punto del menú.



Indicación del ajuste de puerto.

Los ajustes no deben ser cambiados porque el ajuste ideal se efectúa automáticamente.

Pulse la tecla ◢, para acceder al siguiente punto del menú.

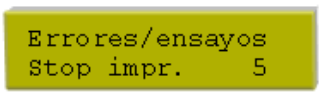


Los ajustes por el tratamiento de errores.

Pulse las teclas ▲ y ▼ para cambiar entre las differentes causas de errores.

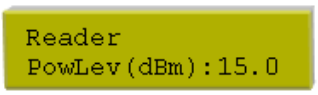
Stop impresión:
La impresora desacciona después de cada error de RFID (el tag no se podría programar).
Marca:
En caso de un error la etiqueta se marca con la muestra.
Ignorar:
Los errores de programación del tag se ignoran. La etiqueta se imprime. Sin embargo, el error se registra en las estadísticas de la RFID.

Pulse las teclas ◀ y ▶ para cambiar entre los ajustes errores o número de ensayos.



Pulse las teclas ▲ y ▼ para especificar el número de intentos que tiene que realizar el grabador de RFID antes de que de un error o que se cancele la orden.

Pulse la tecla ◢, para acceder al siguiente punto del menú.



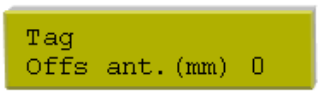
El ajuste de la potencia de envío de la unidad escribir/leer de RFID.

Pulse las teclas ▲ y ▼ para modificar el valor.

La adaptación de este valor requiere un conocimiento especial del hardware empleado. Normalmente, el valor visualizado no debe modificarse, ya que influye sobre la función de la unidad de escribir/leer. Una modificación puede conducir a que los tags RFID no puedan programarse más.

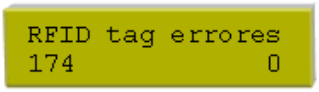
Pulse la tecla 🖫 para memorizar los ajustes actuales permanente.

Pulse la tecla ◢, para acceder al siguiente punto del menú.



Indicación de la posición de la antena dentro de la etiqueta usada.

Pulse la tecla ◢, para acceder al siguiente punto del menú.



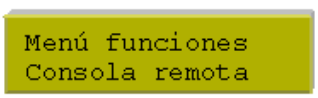
Indicación de la estadística del tags previamente programados así como el número de los tags incorrectos.

Pulse la tecla 🖫 para reponer los contadores.

6.7 Consola remota

Pulse la tecla F para acceder al menú funciones.

Pulse la tecla ◢ hasta avanzar al menú 'Consola remota'.

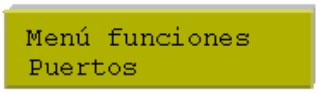


Para mayor información acerca de este punto del menú, contacte por favor con nuestro departamento de ventas.

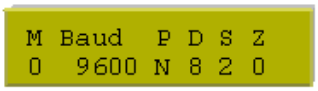
6.8 Puertos

Pulse la tecla F para acceder al menú funciones.

Pulse la tecla ▁◣ hasta avanzar al menú 'Puertos'.

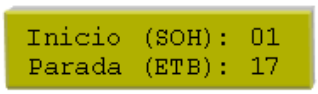


Pulse la tecla ●, para seleccionar el menú.



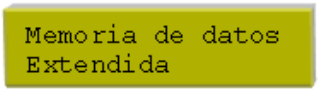
COM1:
0 - Puerto serie desactivado.
1 - Puerto serie activado.
2 - Puerto serie conectado, y no se producirá ningún aviso de error al producirse un error de transmisión.
Baudio:
Indica cuántos bits se pueden transmitir por segundo.
Valores posibles: 1200, 2400, 4800, 9600, 19200, 38400 y 57600.
P = Paridad:
N - Sin paridad; E - Paridad par (even); O - (Paridad impar (odd).
Debe prestar atención a que los ajustes sean acordes con los efectuados en el módulo.
D = Bit de datos (data bits):
Ajuste de los bit de datos. Valores posibles: 7 ó 8 bits.
S = Bit de parada (stop bits):
Indica los bits de parada entre los bytes.
Valores posibles: 1 ó 2 bits de parada.

Pulse la tecla ▁◣, para acceder al siguiente punto del menú.

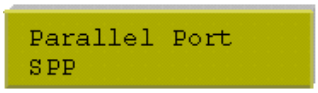


SOH: Inicio de transmisión del bloque de datos → Formato Hex 01
ETB: Fin de la transmisión del bloque de datos → Formato Hex 17
Es posible insertar dos tipos diferentes de señal en el módulo: Inicio y final. Normalmente se empleará el ajuste SOH = 01 HEX y ETB = 17 HEX. Sin embargo existen ordenadores anfitriones que no pueden trabajar con este tipo de señal. Por ello es posible regular la señal con SOH = 5E HEX y ETB = 5F HEX.

Pulse la tecla ▁◣, para acceder al siguiente punto del menú.

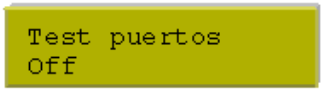


Memoria de datos:
Estándar: Tras el inicio de un trabajo de impresión se archivarán datos en el buffer del módulo hasta que éste se llene.
Extendida: Durante la ejecución de una trabajo de impresión, los datos se siguen recibiendo y transformando.
Off: Tras el inicio de un trabajo de impresión, el módulo no recibirá más datos.
Pulse la tecla ▁◣, para acceder al siguiente punto del menú.



Puerto paralelo:
SPP - Standard Parallel Port
ECP - Extended Capabilities Port (posibilita una transmisión de datos más rápida, pero sólo está disponible en los ordenadores más nuevos). Debe prestar atención aquí, a que los ajustes seleccionados sean compatibles con su PC.

Pulse la tecla ▁◣, para acceder al siguiente punto del menú.



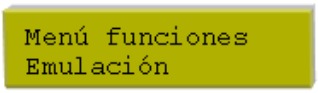
Test de puertos:
Compruebe si se transfieren datos a través del puerto.

Pulse las teclas ▲ y ▼ para seleccionar General (On). Pulse la tecla ● y se imprimirán los datos que se envíen a través del puerto que se desee (COM1, LPT, USB, TCP/IP).

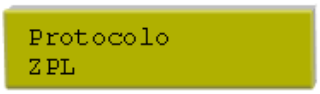
6.9 Emulación

En el menú princip, pulse la tecla F para acceder al menú funciones.

Pulse la tecla ▬◣ hasta avanzar al menú 'Emulación'.



Pulse la tecla ●, para seleccionar el menú.

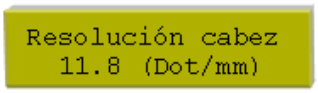


Protocolo:
CVPL: Carl Valentin Programming Language
ZPL: Zebra® Programming Language
La modificación entre el protocolo CVPL y el protocolo ZPL II®

Pulse la tecla ● para confirmar la selección.

El módulo realiza un arranque nuevo y las instrucciones ZPL II® son transformadas internamente por el módulo en instrucciones CVPL, y ejecutadas posteriormente por el módulo.

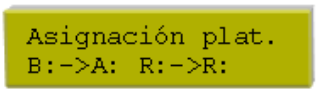
Pulsar la tecla ▬◣ en el menú protocolo, para llegar al próximo punto de menú.



Resolución de cabezal de impresión:
En caso de emulación ZPL II® activa hay que ajustar la resolución del cabezal de impresión del módulo emulada, p. Ej. 11.8 Dot/mm (= 300 dpi).

Si la resolución del cabezal de impresión del módulo Zebra® se diferencia de la resolución del módulo Valentin, entonces el tamaño de los objetos no coincide exactamente (p. Ej. textos, graficas).

Pulse la tecla ▬◣, para acceder al siguiente punto del menú.



Asignación platina:
El acceso a las unidades de disco Zebra®
B: Memory Card
R: RAM Disk (Unidad de disco estándar, sino se ha especificado) es desviado hacia la unidad de disco Valentín correspondiente
A: Memory Card (Unidad enchufable 1) o Compact Flash
B: Memory Card (Unidad enchufable 2)
R: RAM Disk

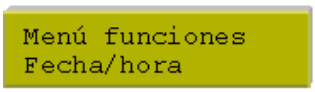
Esto puede ser necesario p. Ej. cuando la capacidad disponible en el RAM Disk (actualmente. 512 KByte) resulta insuficiente, o cuando se descargan Bitmap Fonts hacia el módulo para su almacenaje permanente.

Debido a que los Fonts internos del módulo contenidos en el módulo Zebra® no existen en el módulo Valentin, pueden aparecer leves diferencias en el aspecto de la escritura.

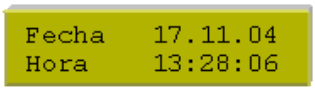
6.10 Fecha & Hora

Pulse la tecla F para acceder al menú funciones.

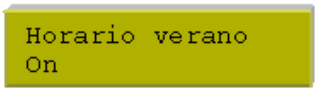
Pulse la tecla ▬ hasta avanzar al menú 'Fecha/Hora'.



Pulse la tecla ●, para seleccionar el menú

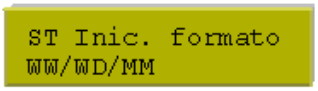


Modificación fecha y hora:
La fila superior de la pantalla muestra la fecha actual, y la fila inferior muestra la hora actual. Pulse las teclas ◄ y ►, para acceder al campo siguiente. Pulse las teclas ▲ y ▼, para aumentar y/ó disminuir las valores que se muestran.
Pulse la tecla ▬, para acceder al siguiente punto del menú.



Horario de verano:
On: El módulo se ajusta automáticamente al horario de verano o invierno.
Off: El horario de verano no se reconoce ni se activa de manera automática.

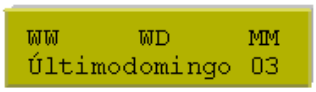
Pulse la tecla ▬, para acceder al siguiente punto del menú.



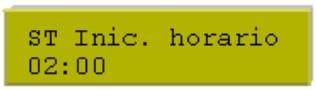
Inicio del horario de verano - Formato:
Seleccionar el formato para insertar la fecha de comienzo del horario de verano. El ejemplo más arriba señalado muestra los ajustes estándar (formato europeo).

DD = Día	WW = Semana	WD = Día de la semana
MM = Mes	YY = Año	next day = se empezará a contar a partir del día siguiente

Pulse la tecla ▬, para acceder al siguiente punto del menú.

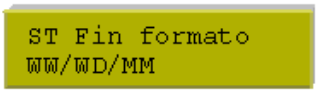


Inicio del horario de verano - Fecha:
Insertar la fecha en la que debe comenzar el horario de verano. Esta inserción se refiere al formato anteriormente seleccionado.
En el ejemplo más arriba se cambiará al horario de verano de manera automática en el último domingo de marzo (03).
Pulse la tecla ▬, para acceder al siguiente punto del menú.



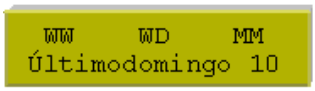
Inicio del horario de verano - Hora:
Insertar la hora para que comience el horario de verano.

Pulse la tecla ▬, para acceder al siguiente punto del menú.



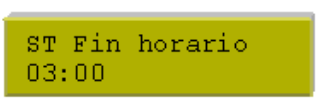
Fin del horarion de verano - Formato:
Seleccionar el formato para insertar el fin del horario de verano. El ejemplo más arriba muestra los valores estándar (formato europeo).

Pulse la tecla ▬, para acceder al siguiente punto del menú.



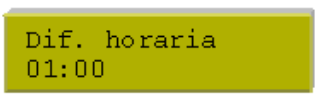
Fin del horarion de verano - Fecha:
Definir la fecha en la que debe finalizar el horario de verano. Esta inserción se refiere al formato anteriormente seleccionado.
En el ejemplo más arriba se desactivará de manera automática el horario de verano el último domingo de octubre (10).

Pulse la tecla ▬, para acceder al siguiente punto del menú.



Fin del horario de verano - Hora:
Establecer la hora en la que debe finalizar el horario de verano.

Pulse la tecla ▬, para acceder al siguiente punto del menú.



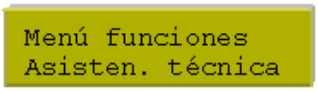
Diferencia horaria:
Insertar insertarse una diferencia horaria entre horario de invierno / verano en horas y minutos.

6.11 Asistencia técnica

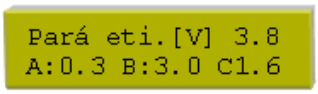
Al objeto de que el distribuidor o en su caso el fabricante del módulo puedan prestarle el servicio de asistencia técnica con rapidez, el módulo cuenta con un menú de asistencia técnica. La información precisa para prestar dicha asistencia, como p.ej., los parámetros seleccionados, puede leerse directamente en el aparato. Más información, como el firmware, o la versión de las fuentes, se muestran en el menú principal (véase 6.12 en página 56).

Pulse la tecla F para acceder al menú funciones.

Pulse la tecla ▬◣ hasta avanzar al menú 'Asistencia técnica'.

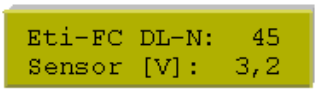


Pulse la tecla ●, para seleccionar el punto del menú.



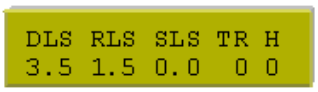
Parámetros de etiqueta:
Muestra los parámetros de la etiqueta en voltios.
A: Indicación del valor mínimo.
B: Indicación de la diferencia entre el valor mínimo y el máximo .
C: Indicación del valor del umbral de conmutación. Este valor se determina durante la medición y puede ser modificado.

Pulse la tecla ▬◣, para acceder al siguiente punto del menú.



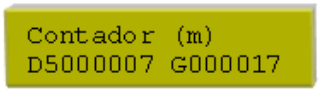
Ajustes de la fotocélula:
Ajuste del nivel de la fotocélula.
En el caso de que surgieran problemas en el posicionamiento o en la medición de las etiquetas, se puede regular el nivel de la fotocélula de etiquetas manualmente. Preste atención al hacerlo a que esté regulado el mayor intervalo posible (para etiquetas >3 V, para la ranura <1 V).

Pulse la tecla ▬◣, para acceder al siguiente punto del menú.



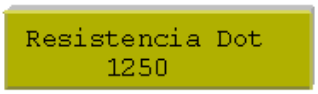
DLS: Indica el nivel de flujo de luz en la fotocélula en voltios.
RLS: Indica el nivel de reflexión de la fotocélula en voltios.
SLS: Indica el nivel de flujo de luz en la fotocélula dispensado en voltios.
TR: Indica el estatus de la fotocélula de cinta de transferencia (0 ó 1).
H: Indica el valor del cabezal de impresión en la posición 0 ó 1.
0 = Cabezal de impresión abajo; 1 = Cabezal de impresión arriba

Pulse la tecla ▬◣, para acceder al siguiente punto del menú.



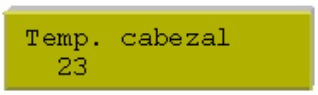
Contador papel:
D: Muestra el recorrido en metros efectuado hasta ahora por el cabezal de impresión.
G: Muestra el recorrido en metros realizado por el aparato.

Pulse la tecla ▬◣, para acceder al siguiente punto del menú.

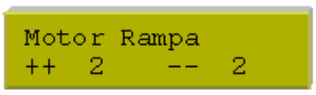


Resistencia del cabezal:
Para obtener una impresión de calidad, al cambiar el cabezal de impresión debe instalarse el valor en ohmnios indicado en el cabezal.

Pulse la tecla ▬◣, para acceder al siguiente punto del menú.



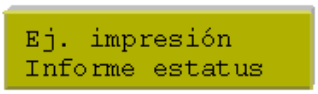
Temperatura del cabezal de impresión:
Muestra la temperatura del cabezal de impresión. La temperatura será normalmente la misma que la temperatura ambiente. Pero si aumenta la temperatura máxima en el cabezal de impresión, el trabajo de impresión en curso se interrumpirá y se mostrará un mensaje de error en la pantalla del módulo.



Pulse la tecla ▬◣, para acceder al siguiente punto del menú.

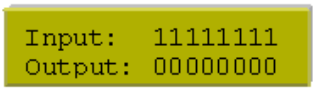
Motor/Rampa:
Esta función será necesaria principalmente cuando la velocidad de impresión sea muy alta, para evitar el desgarro de la cinta de transferencia.
Cuanto más alto esté regulado el valor '++'-más lento acelerará el motor de avance.
Cuanto más bajo esté regulado el valor '−−'-más rápido se frenará el motor avance.

Pulse la tecla ▬◣, para acceder al siguiente punto del menú.



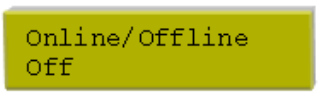
Ejemplos de impresión:
Informe de estatus: Imprime todos los parámetros del módulo, como p.ej. velocidad, etiquetas, cinta de transferencia, etc.
Códigos de barra: Se imprimen todos los códigos de barra disponibles en el módulo de impresión.
Fuentes: Imprime todas las fuentes vectoriales y bitmap.

Pulse la tecla ▬◣, para acceder al siguiente punto del menú.



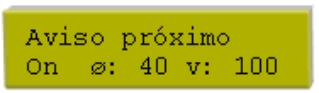
Input/Output:
Muestra el nivel de señal que indica con qué señal se iniciará la orden de impresión.
0 - Low (bajo); 1 – High (alto)

Pulse la tecla ▬◣, para acceder al siguiente punto del menú.



Online/Offline:
Esta función se activa, por ejemplo, cuando hay que cambiar la cinta de impresión. Se impide el procesamiento de una orden de impresión, no obstante no estar aún listo el aparato. Si la función está activada, puede cambiarse entre el modo online y offline con la tecla ●. En la pantalla se visualiza el estado respectivo.
Standard: Apagada
Online: Pueden recibirse datos a través de interfaces. Las teclas del teclado están activadas únicamente cuando se cambió al modo offline con la tecla ●.
Offline: Las teclas del teclado están nuevamente activadas, pero los datos recibidos ya no se procesan. Cuando el aparato está nuevamente en el modo online, también se reciben otra vez nuevas órdenes de impresión.

Pulse la tecla ▬◣, para acceder al siguiente punto del menú.



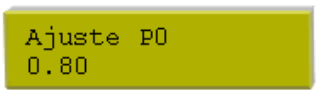
Aviso próximo fin de cinta:
Una señal de aviso se aparecerá vía control output, antes de que la cinta de transferencia llegue a su fin.

Aviso próximo de diámetro de fin de cinta:
Ajuste del preaviso de diámetro (mandril) de la cinta de transferencia.

Si en este punto se inserta un valor en mm., al alcanzarse este diámetro (medido en el rollo de la cinta de transferencia), se mostrará una señal a través del control de salida.

v = Velocidad de impresión reducida:
Ajuste de la velocidad de impresión reducida. Ésta puede ajustarse en los límites de la velocidad normal de impresión. Adicionalmente, existen también los ajustes:
−: Sin velocidad de impresión reducida
0: El módulo se detiene con 'fallo de cinta de transferencia' al alcanzar el diámetro de preaviso.

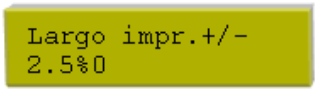
Pulse la tecla ▙, para acceder al siguiente punto del menú.



Ajuste de punto cero:
Se indica en valores de 1/100 mm.
Después de sustituir el cabezal, si la impresión no puede continuarse en la misma posición en la etiqueta, la diferencia puede ser corregida.

El valor de la alineación de punto cero se establece de fábrica. Después de cambiar el cabezal, sólo se le permite al personal de SAT establecer de nuevo este valor.

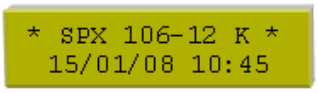
Pulse la tecla ▙, para acceder al siguiente punto del menú.



Largo de impresión +/-:
Indica la correción de la mascara de impresión en porcentaje.
Debido a influencias mecánicas (p.e. tamaño del rollo de etiquetas) la máscara de impresión puede verse aumentada o disminuida en relación a su tamaño original.
Valores posibles: +10.0% hasta −10.0%

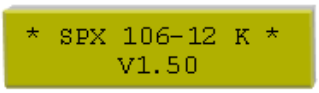
6.12 Menú principal

Tras conectar la unidad de control aparece el siguiente aviso en la pantalla:



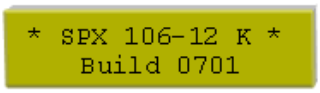
La primera fila del menú principal indica el tipo de módulo.
En la segunda fila se muestran la hora y fecha actuales.

Pulse la tecla ●, para mostrar el siguiente aviso:



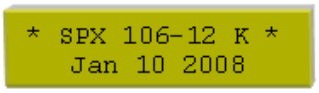
Indicación del número de versión del Firmware.
La información en la segunda fila de la pantalla se mostrará solamente por un breve espacio de tiempo, a continuación se cambiará automáricamente al menú principal.

Pulse la tecla ●, para mostrar el siguiente aviso:



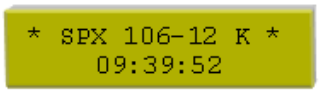
Indicación de la versión de creación del Software.

Pulse la tecla ●, para mostrar el siguiente aviso:



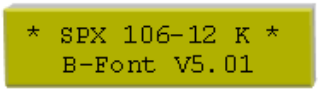
Indicación de la fecha de creación del Firmware.

Pulse la tecla ●, para mostrar el siguiente aviso:



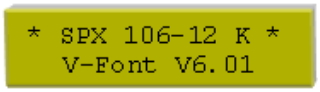
Indicación de la hora de creación de la versión del Firmware.

Pulse la tecla ●, para mostrar el siguiente aviso:



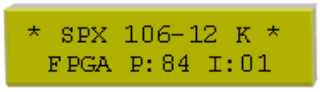
Indicación de la versión fuente de los tipos de letra Bitmap.

Pulse la tecla ●, para mostrar el siguiente aviso:



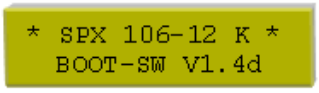
Indicación de la versión fuente de los tipos de letra vectoriales.

Pulse la tecla ●, para mostrar el siguiente aviso:



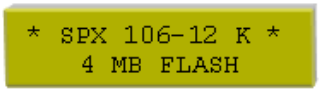
En la segunda fila de la pantalla se mostrarán Indicación de los números de versión de ambas FPGA
(P = cabezal de impresión; I = I/O).

Pulse la tecla ●, para mostrar el siguiente aviso:



Indicación del número de versión del software de arranque (Boot-Software).

Pulse la tecla ●, para mostrar el siguiente aviso:



Indicación del tamaño de memoria en MB del FLASH.

7 Tarjeta Compact Flash

Con ayuda de esta tarjeta Compact Flash se tiene la posibilidad de grabar de manera permanente gráficos, textos, datos de etiquetas o informaciones de una base de datos.

Para prevenir un posible error de funcionamiento de la tarjeta Compact Flash original, recomendamos crear siempre una copia de los archivos más importantes. Para ello, emplee por favor un lector de Compact Flash de los habitualmente disponibles a la venta para el PC.

Instalar y extraer la tarjeta Compact Flash

Inserte la tarjeta Compact Flash con la cara de contacto hacia delante en la ranura mencionada anteriormente.

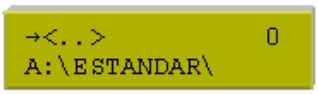
Para evitar una colocación errónea de la tarjeta, las dos caras de la tarjeta Compact Flash son diferentes.

La tarjeta Compact Flash estará colocada en la ranura de tal manera que se pueda extraer con la mano.

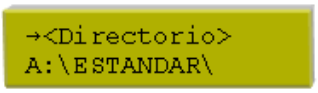
Tenga en cuenta que por el momento sólo están soportadas las tarjetas de memoria Compact Flash de tipo 1. No está previsto por el momento el empleo de Microdrives.

Nombre de fichero y directorio

La tarjeta CF es considerada por el módulo como un sistema de archivo compatible con DOS.



Tras formatear la tarjeta CF estará disponible automáticamente el directorio STANDARD. Tras conectar el módulo e insertar la tarjeta CF, éste será el directorio actual. Los directorios principales y los subdirectorios se van a mostrar entre corchetes (<Directorio>).



El tamaño máximo de la ruta de archivo debe ser de 254 caracteres de largo. Los caracteres que se muestran a continuación no pueden emplearse ni en nombre del archivo ni en el nombre del directorio: : \ “ * / < > ? |

Pulse la tecla , para indicar las etiquetas memorizadas en la tarjeta CF.

Pulse la tecla F, para acceder al menu de tarjeta CF.

Pulse la tecla , para ir cada vez un punto del menú hacia adelante.

Pulse la tecla F, para retroceder un punto en el menú.

Pulse la tecla , para seleccionar un menú o confirmar una pregunta.

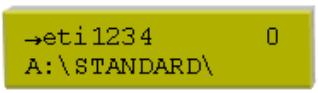
Pulse las teclas ◀ y ▶, para buscar el contenido del directorio actual.

Pulse las teclas ▲ y ▼, para cambiar al directorio mostrado en el caso que sea necesario.

Antes de emplear la tarjeta CF por primera vez, recomendamos formatear la tarjeta CF en su módulo.

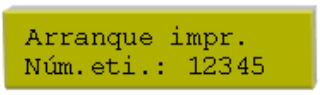
Seleccionar etiqueta

Pulse la tecla: 💾



Pulsar las teclas ◀ y ▶ para seleccionar la etiqueta deseada en el directorio STANDARD.

Pulse la tecla ● para seleccionar la etiqueta.



Seleccionar la cantidad de etiquetas que deben imprimirse.

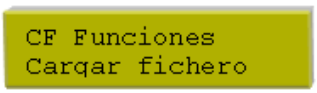
Pulsar la tecla ● para iniciar el trabajo de impresión.

Tras finalizar el trabajo de impresión, se mostrará en la pantalla el menú principal.

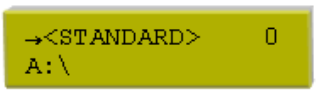
El directorio NO puede cambiarse Un cambio de directorio debe efectuarse en el menú "Cambio de directorio".

Cargar un fichero de la tarjeta Compact Flash

Pulse las teclas: 💾, F



Pulse la tecla ●, para seleccionar el punto del menú 'Cargar fichero'.



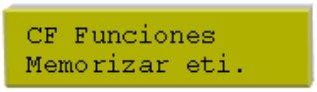
Seleccione el fichero que desea cargar y confirme su elección con la tecla ●.

La etiqueta cargada se encuentra ahora en la memoria interna del módulo.

Tras finalizar el proceso de carga, se mostrará en la pantalla el menú principal.

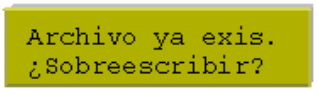
Memorizar una etiqueta en la tarjeta Compact Flash

Pulse las teclas: 💾, F, ◢



Pulse la tecla ●, para seleccionar el punto del menú 'Memorizar etiqueta'.

Seleccione el directorio y la etiqueta que desea memorizar, y confirme su elección con la tecla ●.

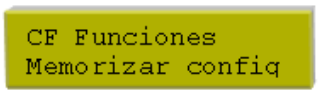


Confirme la pregunta con la tecla ● y la etiqueta quedará memorizada.

Tras finalizar el proceso de memorización, se mostrará en la pantalla el menú principal.

Memorizar configuración

Pulse las teclas: , F, ,



Pulse la tecla , para seleccionar el punto del menú 'Memorizar configuración'.

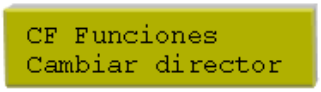
De manera estándar se propone el nombre de archivo config.cfg. Éste puede ser modificado por el usuario. En este archivo se guardan los parámetros del módulo que no se almacenan permanentemente en el Flash interno.

Pulse la tecla para comenzar la memorización.

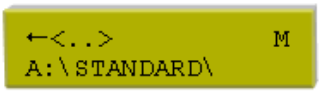
Tras finalizar el proceso de memorización, se mostrará en la pantalla el menú principal.

Cambiar directorio

Pulse las teclas: , F, , ,



Pulse la tecla , para seleccionar el punto del menú 'Cambiar directorio'.



En la línea inferior se visualiza el directorio actualmente seleccionado.

Pulse las teclas ▲ y ▼ para cambiar el directorio a la línea superior.

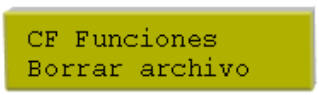
Pulse las teclas ◀ y ▶ para visualizar los posibles directorios.

Pulse la tecla para incorporar el directorio seleccionado.

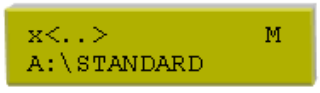
Tras finalizal el cambio del directorio, se mostrará en la pantalla el menú principal.

Borrar archivo de la tarjeta Compact Flash

Pulse las teclas: , F, , , ,



Pulse la tecla , para seleccionar el punto del menú 'Borrar archivo.'



Seleccione respectivamente el directorio o la etiqueta que quiere borrar, y confirme su elección con la tecla .

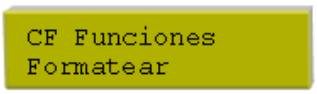
La etiqueta seleccionada se borrará de la tarjeta Compact Flash.

Tras finalizar el proceso de borrado, se mostrará en la pantalla el menú Cargar fichero.

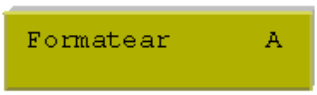
Formatear la tarjeta Compact Flash

Se recomienda formatear la tarjeta CF antes de emplear por primera vez la tarjeta de memoria en el módulo de impresión directa.

Pulse las teclas:



Pulse la tecla ●, para seleccionar el punto del menú 'Formatear'.



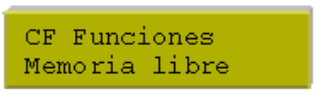
Pulse la tecla ●, para confirmar la selección de la unidad a formatear y el proceso iniciará.

Al formatear la Tarjeta CF se crea automáticamente un directorio STANDARD.

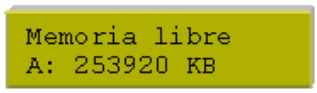
Tras finalizar el proceso de borrado, se mostrará en la pantalla el menú 'Cargar fichero'.

Mostrar memoria libre

Pulse las teclas:



Pulse la tecla ●, para seleccionar el punto del menú 'Memoria libre'.



La memoria libre todavía disponible en la tarjeta Compact Flash se mostrará.

Pulse la tecla III, para volver al punto inicial del menú, 'Cargar fichero'.

8 Mantenimiento y limpieza

¡PELIGRO!

¡Existe riesgo de muerte por electrocución!

⇒ Antes de cualquier trabajo de mantenimiento debe desconectarse el módulo de la corriente.

Para limpiar el aparato se recomienda llevar equipo de protección personal, como gafas de protección y guantes.

Plan de limpieza

Tarea de mantenimiento	Intervalo
Limpieza general (véase 8.1, página 62).	Según sea necesario.
Limpiar el rodillo de impresión (véase 8.2, página 62).	Con cada cambio del rollo de etiquetas o si se deteriora la imagen impresa o la carga de etiquetas.
Limpiar el cabezal de impresión (véase 8.3, página 63).	**Termoimpresión directa:** Con cada cambio del rollo de etiquetas. **Impresión de transferencia térmica:** Con cada cambio del rollo de la cinta de transferencia o si se deteriora la impagen impresa.
Limpiar la fotocélula (véase 8.4, página 64).	Al cambiar el rollo de etiquetas.
Cambiar el cabezal de impresión (véase 8.5, página 65).	En caso de fallos en el formato de impresión.

Deben seguirse las instrucciones de manipulación para la utilización de isopropanol (IPA). En caso de contacto con la piel o los ojos, enjuagar bien con agua corriente. Si persiste la irritación, acuda a un médico. Asegúrese de que el lugar esté bien ventilado.

¡ADVERTENCIA!

¡Peligro de incendio debido a disolvente para etiquetas inflamable!

⇒ Cuando se emplee disolvente para etiquetas, el módulo de impresión debe encontrarse limpia y completamente libre de polvo.

8.1 Limpieza general

¡ATENCIÓN!

¡El módulo se puede dañar si se utiliza productos de limpieza abrasivos!

⇒ No utilizar detergentes abrasivos o disolventes para limpiar las superficies externas o los módulos.

⇒ Extraiga el polvo y las partículas de papel que se encuentren en el área de impresión con un pincel suave.

⇒ Limpie las superficies externas con un producto de limpieza universal.

8.2 Limpieza del rodillo de impresión

El ensuciamiento del rodillo de impresión puede repercutir en una mala calidad de impresión y además puede estropear el material de transporte.

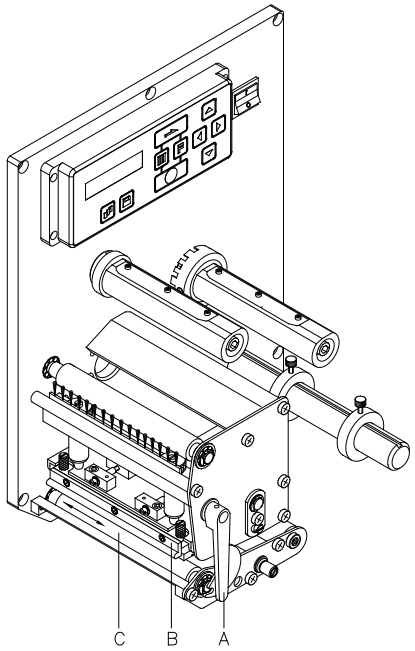


Figura 17

1. Abra la tapa de la mecánica de impresión.
2. Gire la palance roja (B) en sentido contrario a las agujas del reloj para levantar el cabezal de impresión.
3. Saque las etiquetas y la cinta de transferencia.
4. Retire las depósitos con producto limpiador de rodillos y un paño suave.
5. Con la mano, gire el cilindro (C) paso a paso de forma que pueda limpiarse todo el cilindro (sólo es posible con el módulo desconectado. En caso contrario, el motor paso a paso recibe corriente con lo cual el cilindro se mantiene en su posición).

8.3 Limpieza del cabezal de impresión

Durante la impresión se puede ensuciar el cabezal de impresión p.ej. con partículas de color que se insertan en la cinta de transferencia; por ello es conveniente y básicamente necesario limpiar el cabezal a intervalos regulares de tiempo, dependiendo de las horas de funcionamiento del aparato y de la influencia del entorno, como por ejemplo, polvo u otros.

¡ATENCIÓN!

¡Riesgo de daño del cabezal de impresión!

⇒ No utilizar objetos afilados o duros para limpiar el cabezal de impresión.

⇒ No tocar la lámina protectora del cabezal de impresión.

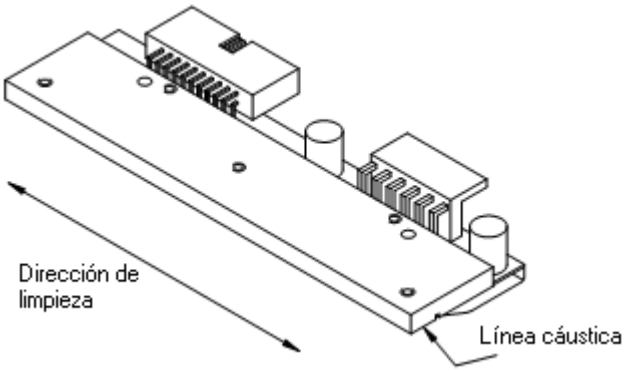


Figura 18

1. Abra la tapa de la mecánica de impresión.
2. Gire la palanca roja en sentido contrario a las agujas del reloj para levantar el cabezal de impresión.
3. Saque las etiquetas y la cinta de transferencia.
4. Limpie la superficie del cabezal de impresión con un bastón especial de limpieza o con un bastoncillo de algodón empapado en alcohol puro.
5. Antes de poner en funcionamiento el módulo, dejar secar el cabezal de impresión durante 2 o 3 minutos.

8.4 Limpieza de la fotocélula

¡ATENCIÓN!

¡Deterioro de la fotocélula!

⇒ No utilizar objetos afilados o duros ni disolventes para limpiar la fotocélula.

La fotocélula de etiquetas se puede ensuciar con el polvo del papel. Con ello puede resultar perjudicado el reconocimiento del inicio de las etiquetas.

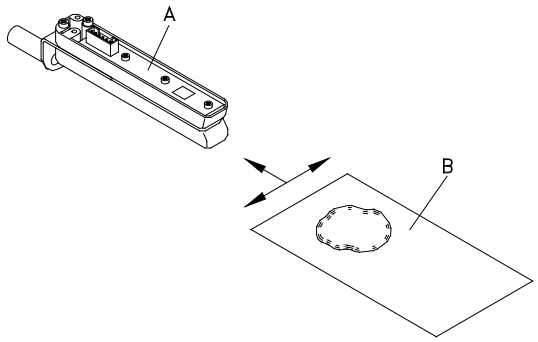


Figura 19

1. Abra la tapa de la mecánica de impresión.
2. Gire la palanca roja en sentido contrario a las agujas del reloj para levantar el cabezal de impresión.
3. Saque las etiquetas y la cinta de transferencia.
4. Efectúe un soplado de la fotocélula (A) con un pulverizador de gas comprimido.
   Es imprescindible seguir las instrucciones del envase!
5. Adicionalmente, puede eliminar la suciedad en la barrera óptica con un cartón de limpieza (B) humedecido previamente con limpiador de cabezales y cilindros de impresión.
6. Vuelve a colocar las etiquetas y la cinta de transferencia (véase capítulo 5 Introducir etiquetas, página 31).

8.5 Cambio del cabezal de impresión

El cabezal de impresión (4) viene de fábrica premontado sobre una placa intermedia (1) y exactamente alineado. De ningún modo deben aflojarse los tornillos (7).

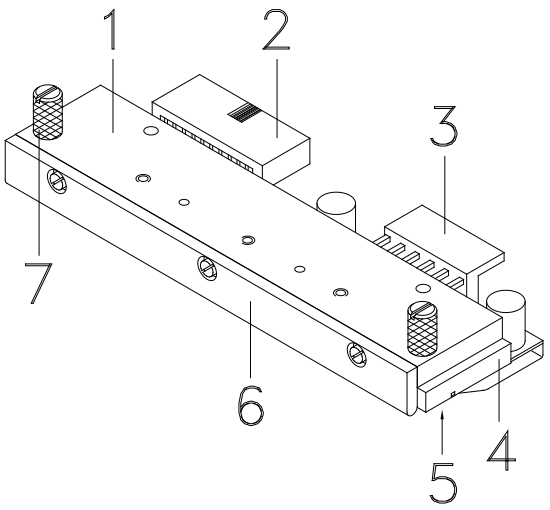


Figura 20

1 Placa intermedia
2 Conexión señal
3 Conexión tensión
4 Cabezal de impresión
5 Inglete de impresión
6 Guía
7 Tornillo

¡ATENCIÓN!

¡El cabezal de impresión debe estar protegido frente a posibles daños por cargas electroestáticas!

⇒ Coloque el módulo sobre una superficie conductora con toma de tierra.

⇒ El operario debe conectarse a una toma de tierra de una manera adecuada (p.ej. mediante una conexión de muñequera).

⇒ No deben tocarse con las manos los contactos de conexiones a enchufes (2, 3).

⇒ El cristal de protección (5) del cabezal de impresión no se debe arañar ni rasguñar.

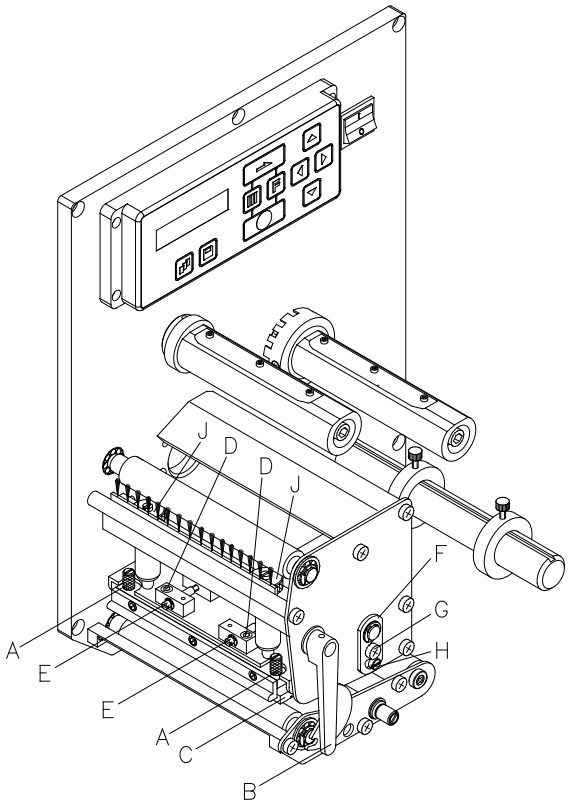


Figura 21

Desmontaje del cabezal de impresión

1. Saque las etiquetas y la cinta de transferencia del módulo.
2. Caso que esté cerrado el cabezal de impresión, afloje el tornillo de rosca (A).
3. Gire la palanca roja (C) en sentido contrario a las agujas del reloj para levantar el cabezal de impresión.
4. En caso que el cabezal de impresión (B) no se situe libre en el cilindro de presión, afloje de nuevo el tornillo de rosca (A).
5. Tire hacia adelante con cuidado del cabezal de impresión, hasta que las conexiones queden accesibles.
6. Tire las conexiones y retire el cabezal de impresión (C).

Montaje del cabezal de impresión

1. Conecte las conexiones.
2. Sitúe el cabezal de impresión en la placa intermedia (B), de tal modo que los taladros de cabezal coincidan con los correspondientes taladros de la placa intermedia.
3. Sosteniendo el soporte con un dedo, ligeramente sobre el cilindro impresor, verifique la posición correcta del cabezal de impresión.
4. Coloque el tornillo de rosca (A) y apriete.
5. Verifique el valor de resistencia en la placa del cabezal de impresión y en caso de necesidad, introduzca el nuevo valor en el menú 'Asistencia técnica/Resistencia dot'.
6. Vuelve a colocar las etiquetas y la cinta de transferencia (véase capítulo 5 Introducir etiquetas, página 31).

8.6 Ajuste del cabezal de impresión

Paralelismo

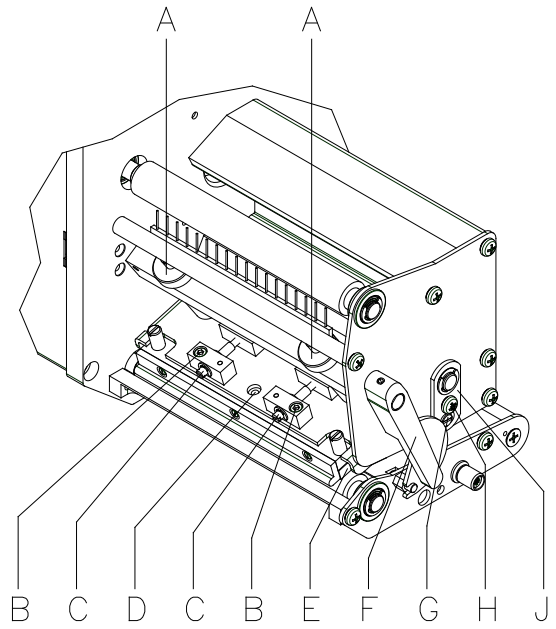


Figura 22

Para obtener una impresión de calidad, una característica importante es la posición del paralelismo de la línea de enfoque del cabezal de impresión en el cilindro de presión. Como la posición de la línea de enfoque del cabezal térmico de impresión sufre ligeras variaciones debidas a la fabricación, es de relativa importancia regular el paralelismo tras un cambio del cabezal de impresión.

1. Con los tornillos (C) puede ajustarse el paralelismo de la línea focal del cabezal de impresión con respecto al rodillo de presión. Un giro en el sentido de las agujas del reloj desplaza el cabezal hacia atrás.
2. Inicie una prueba de impresión.
3. Si las líneas horizontales en la prueba de impresión no son paralelas a los bordes de las etiquetas, continuar con el ajuste del paralelismo con los tornillos (C).
4. Manteniendo el paralelismo, ajustar la mejor calidad posible de formato de impresión girando alternadamente los tornillos (C). Se admiten diferencias de densidad entre ambos lados.
5. Apriete los tornillos (B).

Equilibrio de la presión izquierda/derecha

Si tras regular el paralelismo no se consiguiera que la anchura de la impresión fuese regular, se puede igualar con la ayuda de una placa de fijación (F) como se explica a continuación:

1. Afloje el tornillo (G) girándolos aprox. ¼ de vuelta.
2. Gire la clavija excéntrica (H) para ajustar una impresión igualada. Continúe ajustando el cabezal de impresión hasta que la impresión en el text salga igualada.
3. Coloque de nuevo el tornillo (G).
4. Envíe una orden de impresión de aprox. 10 etiquetas y controle que la cinta circula corrctamente y sin arrugas.

Presión

La presión del cabezal puede modificarse con los tornillos (A) en el lado interior y exterior del cabezal, respectivamente. Un aumento de la presión del cabezal lleva en el lado respectivo a un mejoramiento del ennegrecimiento del formato de impresión y a un desplazamiento de la marcha de la cinta en la correspondiente dirección.

¡ATENCIÓN!

¡Daño al cabezal debido a un uso inapropiado!

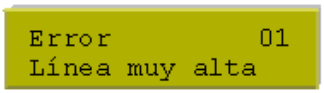
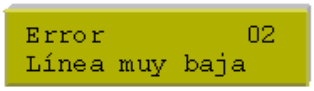
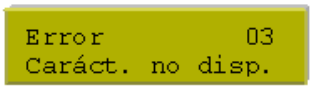
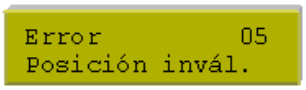
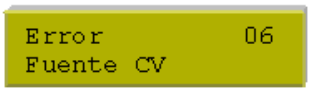
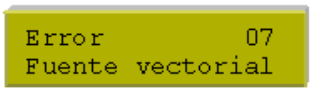
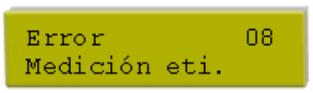
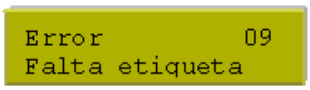
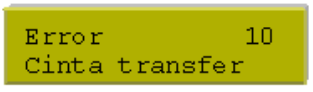
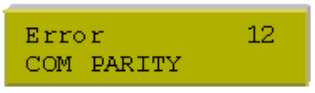
⇒ Sólo cambie los ajustes de fábrica en casos excepcionales.

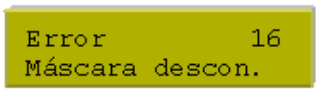
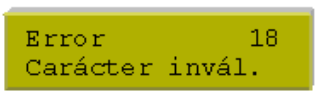
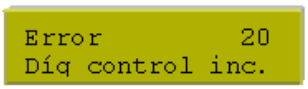
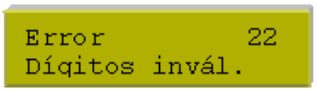
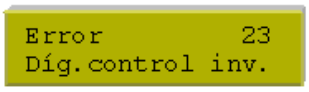
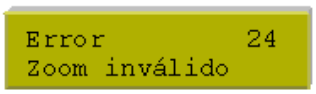
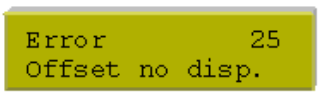
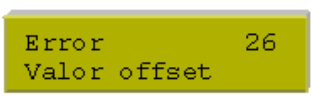
La vida útil del cabezal de impresión se optimiza el seleccionar la presión más baja posible.

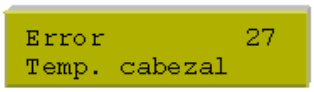
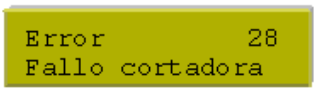
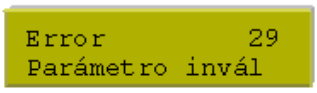
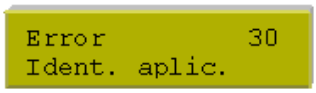
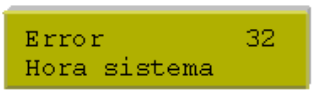
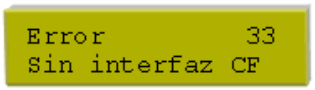
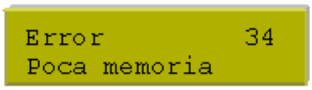
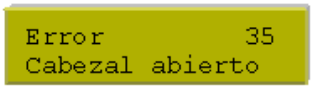
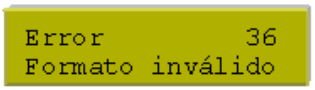
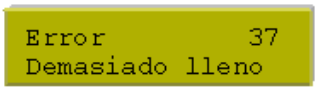
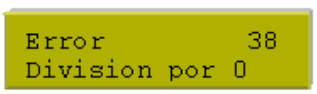
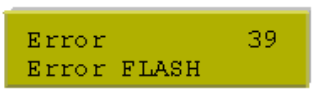
1. Gire el tornillo de presión (A, Figura 22) para modificar la presión del cabezal de impresión.
2. Gire el tornillo de presión (A, Figura 22) en el sentido de las agujas del reloj hasta que llegue al tope, se consigue un incremento de presión de 10N respecto al ajuste inicial de fábrica.
3. Gire el tornillo de presión (A, Figura 22) hacia el tope derecho, girándolo en dirección contraria a las agujas del reloj, se obtendrá el valor de regulación de fábrica.

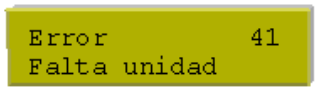
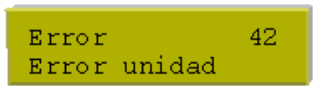
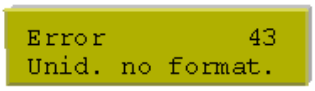
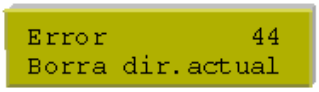
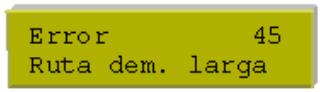
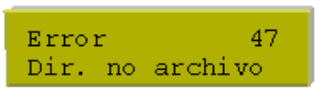
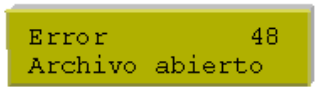
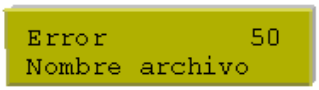
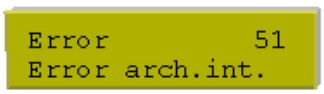
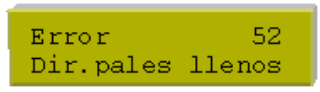
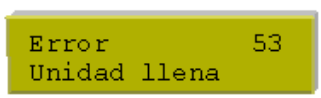
Es importante que el botón del borde protegido por un barniz de seguridad, no se retire del tornillo de presión, ya que de otro modo se falsearán los valores arriba establecidos.

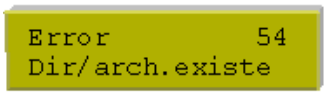
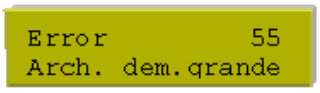
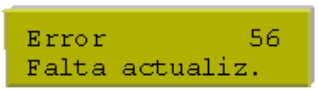
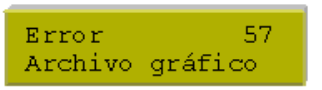
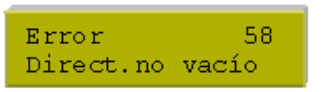
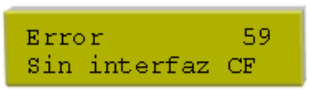
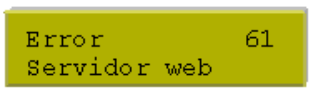
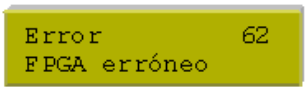
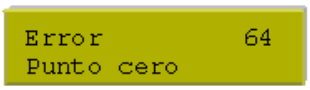
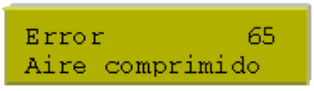
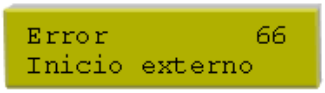
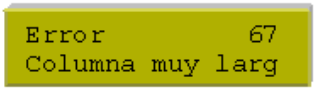
9 Corrección de errores

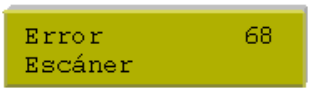
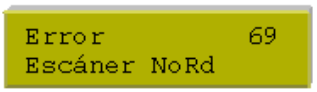
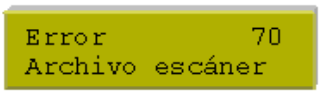
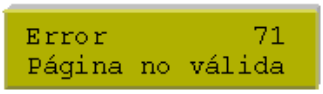
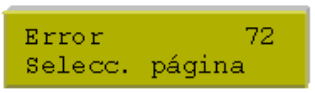
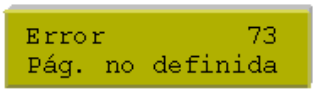
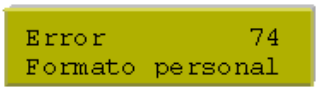
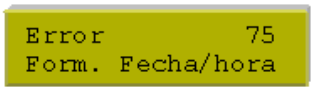
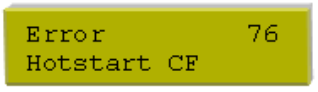
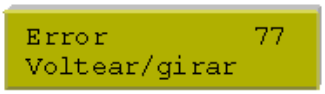
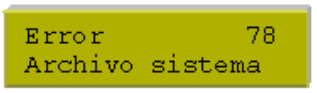
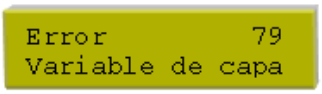
	Una línea de texto sobresale total o parcialmente por el extremo superior de la etiqueta.	Desplace la línea más abajo (aumente el valor de Y). Compruebe la rotación y la fuente.
	Una línea de texto sobresale total o parcialmente por el extremo inferior de la etiqueta.	Sitúe la línea más arriba (disminuya el valor de X). Compruebe la rotación y la fuente.
	Uno o más caracteres del texto no se encuentran disponibles en la fuente seleccionada.	Modifique el texto. Modifique la fuente.
	El código seleccionado no se encuentra disponible.	Compruebe el tipo de código.
	La posición seleccionada no se encuentra disponible.	Verifique la posición.
	La fuente interna seleccionada no se encuentra disponible.	Verifique la fuente.
	La fuente vectorial seleccionada no se encuentra disponible.	Verifique la fuente.
	Durante la medición no se ha encontrado ninguna etiqueta. El largo asignado a las etiquetas es demasiado grande.	Compruebe el largo de las etiquetas y si se ha colocado correctamente la etiqueta.eanude el proceso de medición.
	No hay etiquetas disponibles. Fotocélula de etiquetas sucia. Etiqueta colocada incorrectamente.	Coloque un nuevo rollo de etiquetas. Compruebe si se han colocado correctamente las etiquetas. Limpie la fotocélula de las etiquetas.
	Durante la impresión la cinta de transferencia se ha terminado. Fallo en la fotocélula de la cinta de transferencia.	Cambie la cinta de transferencia. Compruebe la fotocélula de la cinta de transferencia (asistencia técnica).
	Fallo de bit de parada (Stop bit).	Compruebe los bits de parada. Compruebe el ratio de baudios. Compruebe el cable del módulo al PC.
	Fallo de paridad.	Verifique la paridad. Compruebe la ratio de baudios. Compruebe el cable entre el módulo y el PC.

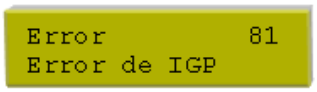
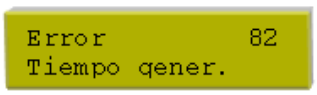
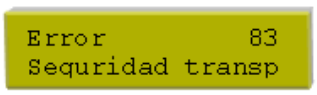
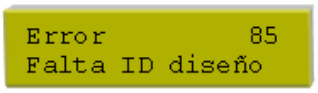
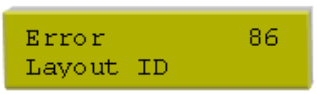
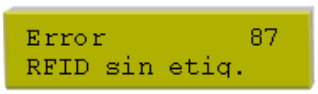
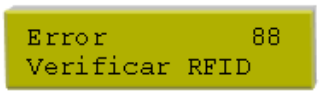
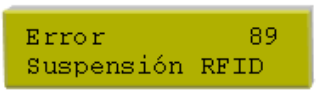
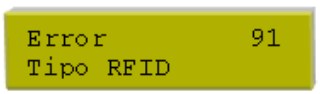
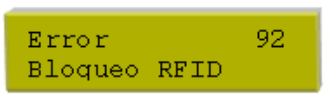
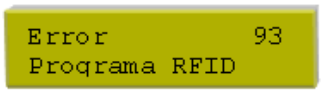
	Pérdida de datos en el puerto serial (RS-232).	Compruebe la ratio de baudios. Compruebe el cable entre el módulo y el PC.
	El número de líneas transmitido no es válido para el RS-232 y Centronics.	Compruebe los datos remitidos. Compruebe la conexión PC-módulo.
	Largo no válido de la máscara de datos recibida.	Compruebe los datos remitidos. Compruebe la conexión PC-módulo.
	La máscara de datos transmitida es inválida.	Compruebe los datos remitidos. Compruebe la conexión PC-módulo.
	No se encontró el final de la transmisión en los datos.	Compruebe los datos remitidos. Compruebe la conexión PC-módulo.
	Uno o más de los caracteres del texto no están disponibles en la fuente seleccionada.	Modifique el texto. Modifique los caracteres.
	Los datos transmitidos son desconocidos.	Compruebe los datos remitidos. Compruebe la conexión PC-módulo.
	Al comprobar el dígito de control, el dígito de control enviado o recibido es incorrecto.	Compruebe de nuevo el dígito de control. Compruebe el código de datos.
	El número SC seleccionado no es válido para EAN o para el UPC.	Compruebe el número SC.
	Los dígitos introducidos para EAN ó. UPC son inválidos < 12; > 13.	Compruebe el número de dígitos.
	El dígito de control seleccionado no está disponible en el código de barras.	Compruebe el cálculo del dígito de control. Compruebe el tipo de código de barra.
	El factor de zoom seleccionado no se encuentra disponible.	Compruebe el factor de zoom.
	Los signos del offset introducidos no se encuentran disponibles.	Compruebe el valor del offset-
	Los valores del offfset introducidos no se encuentran disponibles.	Compruebe el valor del offset-

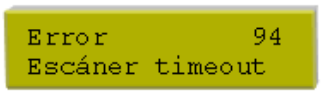
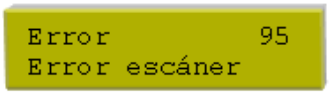
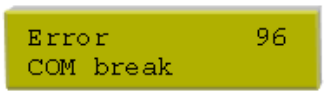
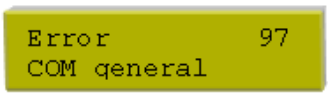
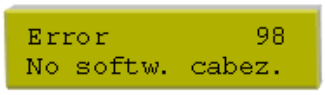
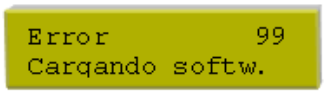
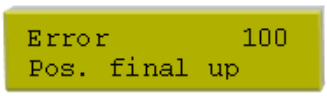
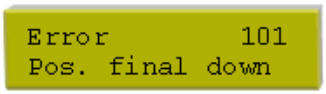
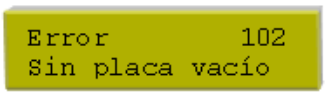
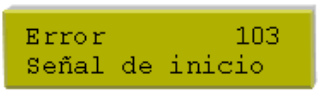
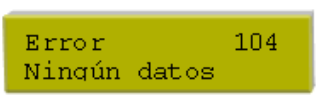
	La temperatura del cabezal de impresión es demasiado alta. El sensor de temperatura del cabezal de impresión está dañado.	Reduzca el contraste. Cambie el cabezal de impresión.
	Se ha producido un fallo al cortar. Atasco de papel.	Compruebe el recorrido de las etiquetas. Compruebe el recorrido del cortador.
	Los datos introducidos no se corresponden con los caracteres permitidos por el identificador de la aplicación.	Compruebe el código de datos.
	El identificador de la aplicación seleccionado no se encuentra disponible en GS1-128.	Compruebe el código de datos.
	Falta signo del sistema de HIBC. Falta código primario.	Compruebe la definición de código HIBC.
	La función reloj en tiempo real está seleccionada, pero la batería está agotada. El RTC (reloj en tiempo real) está dañado.	Cambie la batería o cárguela. Cambie el componente RTC.
	La conexión entre la CPU y la tarjeta Compact Flash se ha interrumpido. La interfaz de la tarjeta Compact Flash está dañada.	Compruebe la conexión CPU-tarjeta Compact Flash. Compruebe la interfaz de la tarjeta Compact Flash.
	No se encontró la memoria de impresión.	Verifique el montaje de la memoria en la CPU.
	Al iniciarse el trabajo de impresión, el cabezal de impresión no está cerrado.	Cierre el cabezal de impresión y repita la orden de impresión.
	Error en el BCD (código binario decimal). Formato no válido en el cáldulo de la variable euro.	Compruebe el formato introducido.
	Error en el BCD Formato no válido en el cálculo de la variable euro.	Compruebe el formato introducido.
	Error en el BCD Formato no válido en el cálculo de la variable euro.	Compruebe el formato introducido.
	Fallo en el componente FLASH.	Realice una actualización del software. Cambie la CPU.

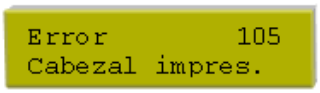
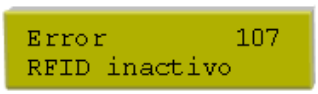
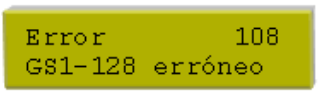
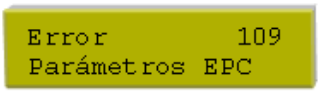
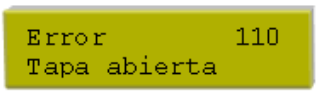
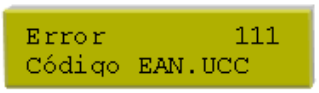
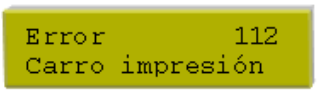
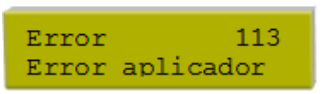
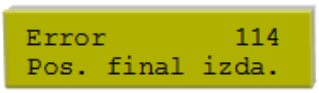
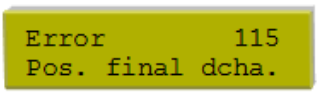
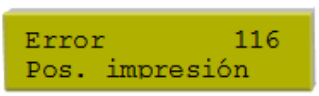
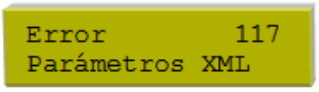
	El largo de la orden de comando remitida es inválido.	Compruebe los datos remitidos. Compruebe la conexión PC – módulo.
	No se ha encontrado la tarjeta Compact Flash, o no está correctamente insertada.	Inserte correctamente la tarjeta Compact Flash.
	No se puede leer la tarjeta Compact Flash (contiene errores).	Compruebe la tarjeta Compact Flash y cámbiela en su caso.
	Tarjeta Compact Flash no formateada.	Formatee la tarjeta Compact Flash.
	Intento de borrado del directorio actual.	Cambio de directorio.
	Ruta de archivo demasiado larga, profundidad del archivo demasiado grande.	Inserte una ruta de archivo más corta.
	Tarjeta Compact Flash protegida contra escritura.	Desactive la protección contra escritura.
	Intento de introducir un nombre de directorio como nombre de archivo.	Corrija la inserción.
	Intento de modificar un archivo abierto actualmente.	Seleccione otro archivo.
	El archivo introducido no existe.	Compruebe el nombre del archivo.
	El nombre del archivo contiene datos no válidos.	Corrija el nombre, y elimine los caracteres especiales.
	Error interno del sistema de archivos.	Contacte con su distribuidor.
	Se ha alcanzado el número máximo posible de directorios principales (64).	Borre al menos un directorio principal y cree subdirectorios.
	Se ha alcanzado la capacidad máxima de memoria de la tarjeta Compact Flash.	Use una tarjeta Compact Flash nueva, borre los archivos innecesarios.

	El archivo o directorio seleccionado ya existe.	Compruebe el nombre o seleccione otro nombre.
	No hay espacio de memoria suficiente en la unidad de destino para efectuar un proceso de copia.	Seleccione una tarjeta de destino mayor.
	Error en la actualización del firmware.	Realice de nuevo la actualización.
	El archivo seleccionado no contiene archivos gráficos.	Compruebe el nombre del archivo.
	Intento de borrar un directorio que no está vacío.	Borre primero todos los archivos y subdirectorios del directorio.
	No se ha encontrado ninguna unidad de tarjeta Compact Flash.	Compruebe el nombre del directorio.
	No hay unidad de tarjeta Compact Flash conectada..	Inserte una tarjeta Compact Flash en la ranura de CF.
	Error en inicio del servidor web.	Por favor, contacte con su representante.
	El cabezal de impresión FPGA está mal colocado.	Póngase en contacto con su representante.
	Largo de etiqueta seleccionada demasiado grande. El número de etiquetas por ciclo es demasiado elevado.	Compruebe el largo de etiqueta o la cantidad de etiquetas por ciclo respectivamente.
	La fotocélula está averiada.	Cambie la fotocélula.
	El aire comprimido no está conectado.	Compruebe el suministro de aire comprimido.
	La señal externa se ha perdido.	Compruebe la señal de entrada.
	Definición errónea del ancho o número de columnas, respespectivamente.	Disminuya el ancho de columna o corrija el número de columnas respectivamente.

	El escáner del código de barras adjunto advierte de un error del aparato.	Compruebe la conexión escáner-módulo. Compruebe la limpieza del escáner.
	Mala imagen de gráfico. El cabezal de impresión está sucio o dañado. Velocidad de impresión demasiado alta.	Eleve el contraste. Limpie o cambie respectivamente el cabezal de impresión. Reduzca la velocidad de impresión.
	Los datos escaneados difieren de los impresos.	Cambie el cabezal de impresión.
	Ha seleccionado como número de página 0 ó 9.	Seleccione un número de página entre 1 y 9.
	Se ha seleccionado una página no disponible.	Compruebe la página definida.
	No se ha definido la página.	Compruebe la definición del módulo.
	Inserción de datos con formato erróneo en una línea de inserción del usuario.	Compruebe el formato de la cadena.
	Inserción de un formato erróneo para fecha/hora.	Compruebe el formato de la cadena.
	No hay tarjeta Compact Flash disponible.	Si la opción Hotstart está activada, debe estar insertada una tarjeta de memoria. Desconectar primero el módulo antes de introducir la tarjeta de memoria.
	Las funciones “impresión a varias bandas” y “Voltear/girar” se seleccionaron a la vez.	Sólo es posible seleccionar cada función por separado, no conjuntamente.
	Carga de archivos temporales de Hotstart.	No es posible.
	Definición incorrecta de los tiempos de capa (superposición de los tiempos):	Compruebe la definición de los tiempos de capa.
	Error de código de barras RSS.	Compruebe la definición y el parámetro del código de barras RSS.

	Error de protocolo IGP.	Compruebe los datos enviados.
	La formación de la imagen de impresión seguía activa al iniciarse la impresión.	Reduzca la velocidad de impresión. Utilice la señal de salida del módulo para la sincronización. Utilice fuentes de mapa de bits para reducir el tiempo de generación.
	Los dos sensores de posición DPM (inicio/fin) están activos.	Desplace el sensor de punto cero. Compruebe los sensores en el menú de servicio.
	Error de fuente y datos web.	Realice una actualización del software.
	Falta definición de ID de etiqueta.	Defina el ID de etiqueta en la etiqueta.
	El ID escaneado no coincide con el ID definido.	Se ha cargado una etiqueta incorrecta de la tarjeta Compact Flash.
	La unidad RFID no puede reconocer ninguna etiqueta.	Desplace la unidad RFID o utilice un offset.
	Error al comprobar los datos programados.	Etiqueta RFID incorrecta. Compruebe la definición de RFID.
	Error al programar la etiqueta RFID.	Posicionamiento de etiquetas. Etiqueta incorrecta.
	Definición incorrecta o incompleta de los datos RFID.	Compruebe las definiciones de datos RFID.
	La definición de los datos de etiqueta no coinciden con las etiquetas utilizadas.	Compruebe la distribución de memoria del tipo de etiqueta utilizado.
	Error al programar la etiqueta RFID (campos de bloqueo).	Compruebe la definición de datos RFID. La etiqueta ya ha sido programada.
	Error al programar la etiqueta RFID.	Compruebe las definiciones RFID.

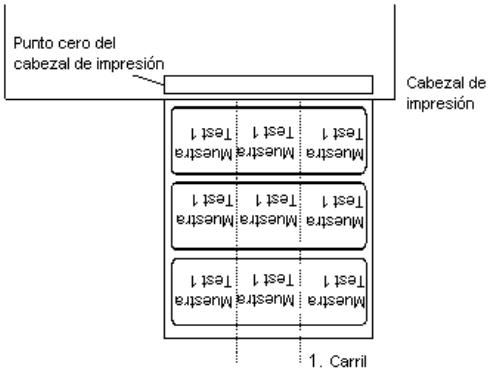
	El escáner no ha podido leer el código de barras dentro del periodo de tiempo timeout.	
	Cabezal de impresión defectuoso. Pliegue en cinta de transferencia. Escáner mal posicionado. Periodo timeout muy corto.	Comprobar cabezal de impresión. Comprobar cinta de transferencia. Posicionar correctamente el escáner, según el avance ajustado. Seleccionar un periodo de tiempo timeout más largo.
	Los datos del escáner no se corresponden con los datos del código de barras.	Compruebe el ajuste del escáner. Compruebe las conexiones/ajustes del escáner.
	Error del puerto serie.	Compruebe los ajustes de la transmisión para datos en serie así como el cable de conexión del ordenador a el módulo.
	Error del puerto serie.	Compruebe los ajustes de la transmisión para datos en serie así como el cable de conexión del ordenador a el módulo.
	No hay disponible ningún dato para el cabezal FPGA.	Por favor contacte con su distribuidor.
	Error al programar el cabezal FPGA.	Por favor contacte con su distribuidor.
	Opción APL No se encuentra el sensor de señal arriba.	Compruebe las señales de entrada/suministro de aire comprimido.
	Opción APL No se encuentra el sensor de señal abajo.	Compruebe las señales de entrada/suministro de aire comprimido.
	Opción APL El sensor no reconoce una etiqueta en la placa de vacío.	Compruebe las señales de entrada/suministro de aire comprimido.
	La orden de impresión está activa pero el aparato no está listo para procesarla.	Verificar señal de inicio.
	Datos de impresión fuera de la etiqueta. Se seleccionó un modelo érroneo de aparato (software de etiqueta).	Verificar el modelo de aparato ajustado. Verificar selección de módulo de impresión izquierdo/derecho.

	Ninguno cabezal de impresión original es usado.	Verifique el cabezal de impresión usado. Contacte con su distribuidor.
	Error en el tipo de Tag. Los datos del Tag no concuerdan con el tipo de tag de la impresora	Adapte los datos o use un tag adecuado
	El modulo RFID no está activado. No pueden procesarse los datos RFID.	Active el modulo RFID o elimine los datos RFID de la etiqueta.
	El código GS1-128 que ha mandado a la impresora no es válido	Verifique los datos de los códigos de barras (vea las especificaciones del GS1-128).
	Error al calcular el EPC	Verifique los datos (vea las especificaciones EPC).
	Al iniciar la impresión la tapa de la impresora no estaba cerrada.	Cierre la tapa e inicie de nuevo la orden de impresión.
	El código EAN.UCC que ha mandado a la impresora no es válido.	Verifique el código de barras (véase las especifiaciones correspondientes)
	El carro de impresión no se mueve.	Compruebe la correa de transmisión (probablemente esté rota)
	Error Aplicador.	Compruebe el aplicador.
	Aplicador Posición final izquierda.	Compruebe el interruptor de posición final izquierdo para una correcta posición y funcionamiento. Compruebe la neumática transversal.
	Aplicador: Posición final derecha.	Compruebe el interruptor de posición final derecho para una correcta posición y funcionamiento. Compruebe la neumática transversal.
	Aplicador No esta en posición de impresión.	Compruebe las posiciones finales de ARRIBA y DERECHA para un funcionamiento y una posición correctas.
	Error de paramétros en el archivo XML.	Por favor contacte con su distribuidor.

10 Informaciones suplementarias

10.1 Impresión en varias columnas

Con el módulo de impresión, se pueden imprimir etiquetas en varias columnas, es decir, que la información de un carril o columna puede ser impresa varias veces en la etiqueta, dependiendo de la anchura que ésta tenga. Mediante este sistema se puede aprovechar la anchura total de la etiqueta, y el tiempo de generación disminuirá notablemente.
Por ejemplo, una etiqueta de 100 mm de ancho se podrá imprimir con 4 carriles de 25 mm, o con 2 carriles de 50 mm. Preste atención entonces a que el primer carril sea el que tenga el número más elevado de la coordenada x, o sea, el menos alejado del punto cero del cabezal de impresión.



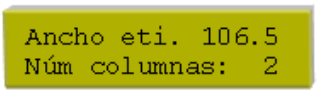
Ajustar la impresión en varias columnas

Pulse la tecla F, para acceder al menú funciones.

Pulse la tecla ◢ hasta avanzar al menú 'Configuración etiqueta'.

Pulse la tecla ●, para confirmar la selección.

Pulse la tecla ◢, hasta acceder al menú en la pantalla.

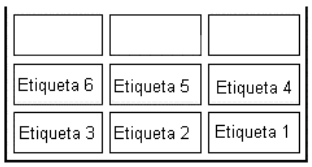


Puls las teclas ▲ y ▼, para regular el ancho de etiquetas. Como ancho de carril se establecerá el ancho de un carril, p. ej. 20, 0 mm.

Pulse las teclas ◀ y ▶, para establecer el número de carriles.

Pulse las teclas ▲ y ▼ para modificar el número de carriles, p.ej., 4 carriles para un ancho de etiqueta de 20,0 mm.

Pulse la tecla ⧉, para iniciar la impresión. Aquí se insertará la cantidad. La cantidad hace referencia a las etiquetas a imprimir. P.ej. 3 carriles, 4 unidades.



En este ejemplo se imprimirán las etiquetas 1 a 4, quedando las etiquetas 5 y 6 sin imprimir.

10.2 Contraseña

Ejemplo 1

El jefe de taller programa una tarjeta Compact Flash directamente en el módulo. Graba 10 etiquetas diferentes. Además establece unos parámetros de impresión (velocidad, contraste, etc.) con sus valores determinados. El usuario deberá solamente imprimir las etiquetas desde la tarjeta Compact Flash. En este caso, el jefe de taller bloqueará el menú funciones y la inserción por el usuario mediante una contraseña.

Ejemplo 2

Tenemos un módulo conectado a un PC. El usuario debe únicamente despegar y pegar las etiquetas que se van imprimiendo. Para evitar que las especificaciones seleccionadas para las etiquetas se puedan modificar, el jefe de departamento bloqueará todas las funciones del módulo (menú funciones, inserción de datos de usuario, etc.), mediante una contraseña.

Ejemplo 3

El usuario debe modificar un texto determinado antes de la impresión. La máscara de datos (tipo de letra, posición, etc.) no deben modificarse. Aquí el jefe de departamento bloqueará la máscara de datos y el menú funciones. De este modo el usuario puede imprimir etiquetas y modificar el texto, pero sin tener acceso a modificar los ajustes del módulo (parámetros de impresión, etc.) y la máscara de etiqueta no se puede modificar.

Para un manejo flexible de la contraseña, las funciones del módulo se han dividido en diversos grupos de funciones:

1. Menú funciones

En el menú funciones se pueden modificar los ajustes del módulo (contraste, velocidad, modo de funcionamiento,...). El bloqueo mediante contraseña evita las modificaciones en los ajustes del módulo.

2. Tarjeta Compact Flash:

Mediante las funciones de la tarjeta Compact Flash se pueden grabar etiquetas, cargarlas, etc. Aquí se debe distinguir al establecer una protección con contraseña, si se permite acceso a la lectura o ningún acceso.

3. Funciones de impresión:

Mediante la tecla **quant** arranca la impresión. Si el módulo está conectado con un PC, puede ser de utilidad que el usuario no pueda enviar manualmente la impresión. Así, la contraseña impediría el arranque manual de la impresión.

Mediante las diversas funciones de grupo la protección mediante contraseña es muy flexible. El módulo puede así adecuarse de manera óptima para determinadas tareas, donde sólo unas funciones determinadas quedarán bloqueadas.

Defincián de una contraseña

Cuando no se ha establecido contraseña, es decir, el bloqueo de contraseña está inactivo, pueden ejecutarse todas las funciones. En el menú funciones se encuentra el punto del menú 'Contraseña'. Aquí se insertará la contraseña, se activará la protección con contraseña, y se determinará qué funciones se van a bloquear

Pulse la tecla ◢ hasta encontrar el submenú 'Contraseña'.

Pulse la tecla ●, para confirmar la selección.

Las abreviaturas significan lo siguiente:

F	Menú funciones
CF	Funciones de tarjeta Compact Flash
D	Funciones de impresión

Si la contraseña está activada, pero el menú funciones no está protegido, se debe insertar primero la contraseña (un número de 4 cifras entre 0000 y 9999), y entonces la pantalla se mostrará como se ve más arriba. Entonces pueden realizarse modificaciones.
En la primera fila el usuario puede elegir la contraseña (un número de 4 cifras).

Pulse la tecla ▶, para pasar al siguiente.

Pulse las teclas ▲ y ▼, para activar y desactivar la protección mediante contraseña (sí/No).

Pulse la tecla ▶, para cambiar en la segunda línea.

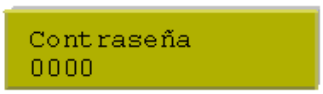
Pulse las teclas ▲ y ▼, para bloquear o desbloquear distintos grupos de funciones.

Pulse las teclas ◀ y ▶, para acceder al grupo anterior y al siguiente respectivamente.

F:	Menú funciones	0...libre 1...bloqueado
CF:	Tarjeta Compact Flash	0...libre 1...acceso sólo lectura 2...acceso bloqueado
D:	Función de impresión	0...libre 1...libre 2... no impresión manual

Ejecución de funciones bloqueadas:

Si el usuario quiere ejecutar una función bloqueada, primero debe insertar una contraseña válida. En la pantalla:



Pulse la tecla **E**, para confirmar la inserción. Al insertar la contraseña correcta, se puede ejecutar la función deseada. Si se inserta una contraseña errónea, no se mostrará ningún aviso de error sino que se cambiará al menú principal.

10.3 Hotstart

Dado que no se dispone de la batería buffer SRAM, los datos deben grabarse de otro modo, esto es, se salvan en la tarjeta Compact Flash. Por ello, el disponer de la opción tarjeta Compact Flash es un requisito necesario para el menú Hotstart.

La función Hotstart conlleva, por ejemplo, que ante una caida eventual de la red eléctrica, la etiqueta en proceso de impresión pueda ser procesada de nuevo sin pérdida de datos. Por ello un trabajo de impresión puede quedar interrumpido, y tras conectarse de nuevo el aparato a la red, reiniciarse.

Dado que al arrancar en caliente todos los datos requeridos se guardan en la tarjeta compact flash, ésta no debe retirarse durante el funcionamiento. Si se retira durante el funcionamiento, se corre el riesgo de perder todos los datos contenidos en la tarjeta.

Grabado de la etiqueta actual

Si la función hotstart está preseleccionada, al iniciarse un trabajo de impresión, los datos de la etiqueta actual se grabarán en el directorio correspondiente de la tarjeta Compact Flash.
Sin embargo, deben de cumplirse las siguientes condiciones:

- Debe estar insertada una tarjeta Compact Flash en la unidad A.
- La tarjeta Compact Flash no debe estar protegida contra escritura.
- La tarjeta Compact Flash debe disponer de espacio libre de memoria suficiente.

En el caso de que no se cumplieran estos requisitos, se generará un mensaje de error.

Grabado del estatus de una orden de impresión

Al desconectar el módulo, el estatus del trabajo de impresión actual se grabará en el directorio correspondiente de la tarjeta Compact Flash.

Aquí es preciso que se cumplan los requisitos siguientes:

- En la unidad A debe haber insertada una tarjeta Compact Flash.
- La tarjeta Compact Flash no debe estar protegida contra escritura.
- En la tarjeta Compact Flash debe existir espacio libre de memoria suficiente.

Carga de una etiqueta y estatus de la orden de impresión

Al reiniciar el módulo de impresión, en el caso de que la opción hotstart esté activada, los datos de las etiquetas grabadas y el estatus de la orden de impresión quedarán grabados en el correspondiente archivo de la tarjeta Compact Flash. Por esta razón debe estar insertada una tarjeta Compact Flash en el módulo al conectarla. En el caso de que no puedan cargarse los datos, se generará un aviso de error.

Inicio de la orden de impresión

En el caso de que al producirse una caída de tensión estuviera activo un trabajo de impresión, la impresión se reiniciará de manera automática y se actualizará la resolución y el número de etiquetas impresas. En el caso de que al producirse la caída de tensión un trabajo de impresión estuviera interrumpido, se encontrará tras conectar de nuevo el módulo de impresión de nuevo en el estatus “interrumpido”. Si al producirse la caida de tensión se encontrara activada una tarea personalizada, se mostrará en el módulo de impresión la primera pantalla de introducción de variables personalizadas.

Actualización de la variable numerador

En los archivos vistos anteriormente sólo quedan grabados los valores iniciales del contador. Estos son actualizados al reiniciarse el módulo de impresión, contándo su corespondiente valor desde el valor inicial. A continuación, la posición del contador actual y del próximo contador quedarán correctamente instalados gracias a la actualización del intervalo.

En el caso de que la etiqueta contiene gráficos, asegúrese de grabarlos en la tarjeta Compact Flash.

10.4 Realimentación/Offset

Modos de realimentación

En modo de dispensado en continuo (E/S contínuo dinámico, E/S continuo estático, E/S fotocélula continuo) no se puede hacer una realimentación optimizada. Porque cuando se cambia la orden de impresión, la etiqueta actual ya está en el sector del offset y ya está impresa por la antigua orden de impresión.
Con el corte doble activado tampoco es posible la realimentación optimizada.
En el sector que está impreso cuando se semi imprime la siguiente etiqueta, no puede existir ninguna variable fecha/hora, porque esta debe ser actualizada antes del siguiente impulso de impresión.

Estándar

Dispensador: Después de imprimir la etiqueta, va hacia el offset de dispensado y espera allí, hasta que la etiqueta es retirada (fotocélula) o se da una nueva señal de inicio (E/S dinámica). Después de eso retrocede de nuevo al principio de la etiqueta y se imprime una nueva.

Cortador: Después de imprimir la etiqueta, se dirije al offset del cortador, la etiqueta se corta y retrocede inmediatamente al comienzo de la etiqueta (si se elige un modo de operación con realimentación). Después de eso se imprime la siguiente etiqueta, en caso de ser necesario.

Borde de rasgado: Despues de imprimir la última etiqueta de una orden de impresión se dirige al offset de rasgado y la etiqueta o etiquetas pueden ser retiradas apoyándose en la barra de rasgado. Cuando comienza una nueva orden de impresión, primero retrocede de nuevo al principio de la etiqueta y entonces se imprime la siguiente etiqueta.

Automático

Dispensador: Después de imprimir la etiqueta se dirije hacia el offset de dispensado y entonces retrocede al comienzo de la etiqueta o bien inmediatamente o bien después del tiempo de retardo establecido. Cuando se lanza una nueva señal de inicio (E/S dinámica) la siguiente etiqueta se imprime inmediatamente.

Cortador: Esta es la misma función que la de “realimentación estándar” ya que siempre retrocede inmediatamente al comienzo de la etiqueta.

Borde de rasgado: Después de imprimir la ultima etiqueta de una orden de impresión se va hacia el offset de rasgado y retrocede al principio de la etiqueta o bien inmediatamente o bien despues del tiempo de retardo establecido. Cuando se empieza una nueva orden de impresión entonces la siguiente etiqueta se imprime inmediatamente.

Sin realimentación	**Dispensador:**	Después de imprimir la etiqueta se dirige hacia el offset de dispensado y espera allí. Cuando se activa una nueva señal de inicio (E/S dinámica) entonces se imprime inmediatamente la siguiente etiqueta. Debido al hecho de que la etiqueta ya está en el offset, la etiqueta sólo se imprime desde el comienzo de la posición del offset, p.e. cuando se defina la etiqueta se debe dejar un trozo libre de impresión en el margen superior de la etiqueta, porque allí nunca se podrá imprimir.
	Cortador:	Esta es la misma función que para la “realimentación estándar” y siempre retrocede después del corte hasta el comienzo de la etiqueta.
	Borde de rasgado:	Después de imprimir la última etiqueta de una orden de impresión se dirige hacia el offset de rasgado. Cuando comienza una nueva orden de impresión, la siguiente etiqueta se imprime inmediatamente. Debido al hecho de que la etiqueta ya está en el offset, la etiqueta sólo se imprime desde el comienzo de la posición del offset, p.e. cuando se defina la etiqueta se debe dejar un trozo libre de impresión en el margen superior de la etiqueta, porque allí nunca se podrá imprimir.
Realimentación optimizada	**Dispensador:**	Despues de imprimir la etiqueta, mientras va a hacia el offset de dispensado se ‘semiimprime’ la siguiente etiqueta, si esta ya está generada. Cuando se ejecuta una nueva señal de impresión (E/S dinámica), la etiqueta ‘semiimpresa’ se termina de imprimir y cuando esta va hacia la zona de dispensado se ‘semiimprime’ la siguiente. En caso de que la siguiente etiqueta aún no este disponible, o que sea la última etiqueta de la orden de impresión, el offset de dispensado funcionará como hasta ahora, y entonces la siguiente etiqueta retrocederá hasta el comienzo y se imprimirá cuando se le de la orden.
	Cortador:	Después de imprimir la etiqueta, durante su envío al offset del cortador, se ‘semiimprime’ la siguiente etiqueta, siempre y cuando esta haya sido generada o esté disponible. Después del corte no retrocede sino que se termina de imprimir y se vuelve a mandar a la zona de corte mientras se ‘semiimprime’ la siguiente. En caso de que la siguiente etiqueta aún no este disponible, o que sea la última etiqueta de la orden de impresión, el offset de corte funcionará como antes, y entonces la siguiente etiqueta retrocederá hasta el comienzo y se imprimirá cuando se le de la orden.
	Borde de rasgado:	Esta es la misma función que para la “realimentación estándar” y sólo se dirige hasta el offset de rasgado en la última etiqueta de una orden de impresión, siempre y cuando no haya disponible otra orden que la siga.

10.5 Fotocélula

Fotocélula de transmisión normal

En este modo de funcionamiento de la fotocélula, el transmisor se encuentra arriba y el receptor abajo, es decir, que el rayo infrarrojo es enviado desde arriba. La detección de la etiqueta se realiza así desde arriba. Se utiliza este tipo de fotocélula para etiquetas adhesivas con ranura.

Fotocélula de transmisión inversa

En este tipo de fotocélula el emisor se encuentra arriba, y el receptor abajo. Es decir, que el rayo infrarrojo se envía desde arriba. La detención de la etiqueta se realiza aquí, como en la **fotocélula por transmisión normal**, desde arriba. Sin embargo, a diferencia de lo que ocurre en la fotocélula normal, en la que se imprime donde la luz se transmite, aquí el paso de la luz se interpretará como una ranura. Este modo de funcionamiento se empleará al imprimir papel transparente.

Al emplear la fotocélula de transmisión inversa el módulo debe ser capaz de medir una diferencia entre 2,5 V (para la fotocélula de transmisión inversa de 1 V) entre material transparente y no transparente, o de otra manera no reconocerá la diferencia entre etiqueta y ranura (barra).

11 Índice

A

Advertencias ... 10

C

Cabezal de impresión, ajustar
- Equilibro de presión ... 67
- Paralelismo ... 67
- Presión ... 68

Cabezal de impresión, cambiar
- Plano ... 66

Cinta de transferencia, colocar ... 33
Colocar módulo ... 27
Compact Flash ... 57, 58, 59, 60
Condiciones de funcionamiento ... 11, 12, 13, 14, 15
Conectar/desconectar ... 28
Conexiones
- Parte delantera, versión derecha ... 7
- Parte posterior, versión derecha ... 8
- Parte posterior, versión izquierda ... 8

D

Datos técnicos ... 17, 18, 19
Desembalar ... 27
Diagramas de señal ... 26

E

Eliminación no contaminante ... 6
Entradas y salidas ... 21, 22, 23, 24
Errores, correción ... 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77
Etiquetas, colocar
- Modo de paso ... 32
- Modo dispensar ... 31

F

Fotocélula ... 84
Funciones, estructura ... 35, 36

H

Hotstart ... 80, 81

I

Impresión en varias columnas ... 77
Indicaciones de seguridad ... 9, 10
Indicaciones importantes ... 5
Indicaciones para su empleo ... 5
Instalación ... 27

M

Mantenimiento/limpieza
- Cabezal de impresión, ajustar 67
- Cabezal de impresión, cambiar 65, 66
- Cabezal de impresión, limpiar 63
- Fotocélula de etiquetas, limpiar 64
- Limpieza general 62
- Plan de limpieza 61
- Rodillo de impresión, limpiar 62

Menú funciones
- Asistencia técnica 53, 54, 55
- Configuración etiqueta 39, 40
- Consola remota 49
- Dispensador I/O 44, 45, 46
- Emulación 51
- Fecha/hora 52
- Inicialización de impresión 38
- Parámetros del aparato 41, 42, 43
- Puertos 50
- Red 46
- RFID (opción) 47, 48, 49

Menú principal 56

P

Plug & Play 25
Protección contraseña 78, 79
Puesta en funcionamiento 28

R

Realimentación/Offset 82, 83

T

Tarjeta Compact Flash 57, 58, 59, 60